

参考資料

工事名：須波ハイツ高地区ポンプ所電気設備更新工事

工事場所：三原市須波ハイツ四丁目

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
本工事費	1	式				
電気設備工	1	式			Lv1	
機器費	1	式			Lv2	
機器	1	式			Lv3	
引込開閉器盤 屋外壁掛型 SUS製 (W500×D200×H800)	1	式			Lv4	
引込開閉器盤 屋外壁掛型 SUS製 (W500×D200×H800)	1	面				
ポンプ操作盤 鋼板製屋内自立型 (W900×D450×H1650)	1	面			Lv4	
ポンプ操作盤 鋼板製屋内自立型 (W900×D450×H1650)	1	面				
材料費	1	面			Lv2	
	1	式				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
電気設備材料					Lv3	
	1	式				
低圧ケーブル					Lv4	
	1	式				
低圧ケーブル 600V EM-CET 22sq						
	5	m				
低圧ケーブル 600V EM-CE 8sq-3C						
	10	m				
低圧ケーブル 600V EM-CE 5.5sq-2C						
	5	m				
雑材料費率						
	1.5	%				
制御ケーブル					Lv4	
	1	式				
制御ケーブル EM-CEE 1.25sq-10c						
	25	m				
制御ケーブル EM-CEE 1.25sq-5c						
	12	m				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
制御ケーブル EM-CEE-S 1.25sq-2c	17	m				
雑材料費率	1.5	%				
その他電線					Lv4	
電線 EM-IE 14sq	1	式				
電線 EM-IE 14sq	1	m				
電線 EM-IE 8.0sq	5	m				
電線 EM-IE 5.5sq	1	m				
雑材料費率	1.5	%				
端末処理材					Lv4	
端末処理材 600V EM-CET 22sq	1	式				
端末処理材 600V EM-CET 22sq	4	組				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
電線管類					Lv4	
	1	式				
厚鋼電線管 ZG36						
	6	m				
厚鋼電線管 ZG28						
	1	m				
厚鋼電線管 ZG22						
	7	m				
電線管 HIVE28						
	7	m				
電線管 HIVE22						
	1	m				
雑材料費率						
	155	%				
その他材料					Lv4	
	1	式				
プルボックス WP250ロ×200(SUS)						
	1	個				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
電柱装柱材 支線 亜鉛メッキ銅撚り線38sq(7/2.6)	0.6	kg				
電柱装柱材 巻付ブリップ 38sq	2	個				
電柱装柱材 シンプル 丸型22mm	2	個				
電柱装柱材 真棒 M16×200L	5	本				
電柱装柱材 引込線引留金具 SCH	3	個				
配水池電極 PH-2型	5	個				
補助材料費	1	式			Lv4	
補助材料費 材料費×4%	1	式				
複合工費	1	式			Lv2	

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
複合工費					Lv3	
	1	式				
鋼材加工SS400 溶融亜鉛メッキ仕上げ（製作・搬入）	1	式			Lv4	
鋼材加工SS400 溶融亜鉛メッキ仕上げ（製作・搬入）	33.5	kg				
モルタル充填工	1	式			Lv4	
モルタル仕上げ工 厚さ20mm	0.07	m2				
モルタル練 高炉 1:3	0.01	m3			P 1号	
コア抜き工	1	式			Lv4	
コア抜き φ50×150T(壁)	2	箇所				
労務費	1	式			Lv2	

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
一般労務費	1	式			Lv3	
据付	1	式			Lv4	
電工	12	人				
普通作業員	1	人				
設備機械工	1	人				
技術労務費	1	式			Lv3	
据付・組合せ試験	1	式			Lv4	
電気通信技術者	4	人				
仮設工	1	式			Lv1	

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
材料費					Lv2	
	1	式				
電気設備材料					Lv3	
	1	式				
低圧ケーブル					Lv4	
	1	式				
低圧ケーブル 600V EM-CE 14sq-3C						
	8	m				
低圧ケーブル 600V EM-CE 8sq-3C						
	25	m				
低圧ケーブル 600V EM-CE 5.5sq-2C						
	8	m				
低圧ケーブル 600V EM-CE 3.5sq-2C						
	24	m				
雑材料費率						
	1.5	%				
制御ケーブル					Lv4	
	1	式				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
制御ケーブル VCTF 0.75sq-4c	2	m				
制御ケーブル EM-CEE 1.25sq-10c	13	m				
制御ケーブル EM-CEE-S 2sq-10c	3	m				
制御ケーブル EM-CEE-S 1.25sq-5c	6	m				
雑材料費率	1.5	%				
その他電線	1	式			Lv4	
電線 EM-IE 14sq	9	m				
電線 EM-IE 8.0sq	12	m				
雑材料費率	1.5	%				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
端末処理材	1	式			Lv4	
端末処理材 600V EM-CE 14sq-3C	2	組				
電線管類	1	式			Lv4	
波付硬質合成樹脂管 FEP65mm	2	m				
波付硬質合成樹脂管 FEP50mm	11	m				
波付硬質合成樹脂管 FEP30mm	2	m				
補助材料費	1	式			Lv4	
補助材料費 材料費×4%	1	式				
その他材料	1	式			Lv2	

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
その他材料	1	式			Lv3	
仮設ユニットハウス（運搬・搬入・据付・撤去） 約1.2坪（リース）	1	式			Lv4	
仮設ユニットハウス（運搬・搬入・据付・撤去） 約1.2坪（リース）	3	カ月				
複合工費	1	式			Lv2	
複合工費	1	式			Lv3	
鋼材加工SS400 錆止め仕上げ（製作・搬入）	1	式			Lv4	
鋼材加工SS400 錆止め仕上げ（製作・搬入）	59.9	kg				
労務費	1	式			Lv2	
一般労務費	1	式			Lv3	

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
据付	1	式			Lv4	
電工	10	人				
設備機械工	1	人				
技術労務費	1	式			Lv3	
据付・組合せ試験	1	式			Lv4	
電気通信技術者	3	人				
撤去工	1	式			Lv1	
労務費	1	式			Lv2	
一般労務費	1	式			Lv3	
	1	式				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
撤去	1	式			Lv4	
電工	4	人				
撤去工	1	式			Lv2	
構造物撤去工	1	式			Lv3	
構造物取壊し工 鉄筋構造物 人力施工	1	式			Lv4	
構造物とりこわし 無筋構造物 人力施工	0.01	m3			施 1 号	
産廃処分	1	式			Lv4	
殻運搬 コンクリート(無筋)構造物とりこわし 機械積込	0.01	m3			P 2 号	
再資源化施設受入費 コン塊(無筋) 10t, 4t, 2t	0.024	t				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
直接工事費計						
共通仮設費計						
共通仮設費(積上げ)	1	式				
安全費	1	式				
アスベスト含有試験 定性試験	1	式				
アスベスト含有試験 定量試験	1	検体				
共通仮設費(率化)	1	検体				
共通仮設費率分	1	式				
純工事費	1	式				
	1	式				

本 工 事 費 内 訳 書

費 目 ・ 工 種 ・ 種 別 ・ 細 目	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
現場管理費	1	式				
工事原価	1	式				
一般管理費等	1	式				
工事価格	1	式				
消費税等相当額	1	式				
合計	1	式				

須波ハイツ高地区ポンプ所電気設備更新工事

【 第 1 号 施工単価表 】						
構造物とりこわし 無筋構造物 人力施工						1 m3 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	明細単価番号	基 準
昼間_無筋構造物【手間のみ】 人力施工	1	m3				
諸 雑 費 (丸め)	1	式				
計						
単位当たり						

須波ハイツ高地区ポンプ所電気設備更新工事

【 第 1 号 施工パッケージ 】							
モルタル練 高炉 1:3							1 m3 当り
名 称 ・ 規 格	金額構成比 (%)	金 額	構成比 (%)	基準地区単価	積算地区単価	明細単価番号	基 準
【労務】			62.59				
普通作業員			62.59				
【材料】			37.41				
セメント(袋) 高炉B種 25kg/袋			24.56				
コンクリート用砂 細目(洗い)			12.85				
【端数調整】							
[条件]							
[J1] = 2 セメント種類 高炉			[J2] = 3	混合比 1:3			
[J3] = 1 費用の内訳 全ての費用			[y1] = 1	砂規格 砂細目(洗い)			

須波ハイツ高地区ポンプ所電気設備更新工事

【 第 2 号 施工パッケージ 】							
殻運搬 コンクリート(無筋)構造物とりこわし 機械積込							1 m3 当り
名 称 ・ 規 格	金額構成比 (%)	金 額	構成比 (%)	基準地区単価	積算地区単価	明細単価番号	基 準
【機械】			43.25				
ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級			43.25				
【労務】			42.18				
運転手 (一般)			42.18				
【材料】			14.57				
軽油 パトロール給油, 2~4KL積載車給油			14.57				
【端数調整】							
[条件]							
[J1] = 1 殻発生作業 コンクリート(無筋)構造物とりこわし			[J2] = 1	積込工法区分 機械積込			
[J3] = 2 DID区間の有無 DID区間有			[JE] = 6	運搬距離 14.4km以下			
[JJ] = 1 費用の内訳 全ての費用							

須波ハイツ高地区ポンプ所 電気設備更新工事

数量計算書

(更新工事・移設工事)

(撤去工事)

(仮設工事)

目 次

1. 合計一覧	1
2. 人工集計表	4
[本工事]	
3. 据付工集計表	5
4. 試験工集計表	6
5. 材料集計表	7
6. 材料内訳表	10
7. 拾い出し根拠表	13
8. 設備材料一覧表	16
[移設工事]	
9. 材料集計表	17
10. 材料内訳表	18
11. 拾い出し根拠表	19
[拾い出し根拠]	
12. 材料拾い出し表	21
13. 複合工計算表	22

機器数量

数量は機器金額入力欄の数量とします

(1)	機器	ポンプ 操作盤	面	1	(屋内自立形 W900×D450×H1650)
(2)	機器	引込開閉器盤	面	1	(屋外壁掛形 W500×D200×H800)

材 料 数 量

(*) 印は工量無

(1)	低圧ケーブル	600V EM-CET 22 sq	m	5
(2)	低圧ケーブル	600V EM-CE 8 sq- 3 c	m	10
(3)	低圧ケーブル	600V EM-CE 5.5 sq- 2 c	m	5
(4)	制御ケーブル	EM-CEE 1.25 sq- 10 c	m	25
(5)	制御ケーブル	EM-CEE 1.25 sq- 5 c	m	12
(6)	制御ケーブル	EM-CEE-S 1.25 sq- 2 c	m	17
(7)	その他電線	EM-IE 14 sq	m	1
(8)	その他電線	EM-IE 8 sq	m	5
(9)	その他電線	EM-IE 5.5 sq	m	1
(10)	端末処理材	600V EM-CET 22 sq	組	4 (*)
(11)	電線管類	ZG 36 mm (露出)	m	5
(12)	電線管類	ZG 36 mm (埋込)	m	1
(13)	電線管類	ZG 28 mm (埋込)	m	1
(14)	電線管類	ZG 22 mm (露出)	m	7
(15)	電線管類	HIVE 28 mm (露出)	m	7
(16)	電線管類	HIVE 22 mm (露出)	m	1
(17)	電線管類	プルボックス (SUS-WP) 250*250*200	個	1
(18)	電柱装柱材	支線 (材料) 亜鉛メッキ鋼撚り線38sq (7/2.6)	kg	0.60 (*)
(19)	電柱装柱材	巻付グリップ 38sq	個	2 (*)
(20)	電柱装柱材	シプル 丸型22mm	個	2 (*)
(21)	電柱装柱材	真棒 M16×200L	本	5 (*)
(22)	電柱装柱材	引込線引留具 SCH	個	3 (*)
(23)	その他材料	配水池電極 (材料) PH-2型	個	5 (*)
(24)	複合工費	鋼材加工 (SS400) 溶融亜鉛メッキ仕上 (製作・搬入)	kg	33.5 (*)
(25)	複合工費	コンクリート研り工	m3	0.01 (*)

材 料 数 量

(*) 印は工量無

(26)	複合工費	モルタル充填工	m3	0.01 (*)
(27)	複合工費	金こて仕上げ工	m2	0.07 (*)
(28)	複合工費	産業廃棄物 Co殻	m3	0.01 (*)
(29)	複合工費	コア抜き φ50×150T(壁)	箇所	2 (*)
(30)	一般労務費	電 工 (据付)	人	12
(31)	一般労務費	普通作業員 (据付)	人	1
(32)	一般労務費	設備機械工 (据付)	人	1
(33)	技術労務費	技術者 (据付)	人	2
(34)				
(35)	技術労務費	技術者 (組合試験)	人	2

機器名称	形状	単位	数量	技術者		電工		技術者単体調整				歩掛 ページ	機器重量(t)		備考
				単体工量	工量	単体工量	工量	単体工量	工量	単体工量	工量		単体重量	重量	
ポンプ操作盤	屋内自立形 W900×D450×H1650	面	1		1.3		3.8								動力制御盤1
引込開閉器盤	屋外壁掛形 W500×D200×H800	面	1		0.88		1.9								現場操作盤6
計 (S-401)					2.18		5.70								

機 器 名 称	形 状	単 位	数 量	技 術 者		電 工		技 術 者 単 体 調 整				歩 掛 ペ ー ジ	備 考
				単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量		
ポンプ 操作盤	Y-△×2	負荷	2	0.81	1.62								運転操作設備 動力制御盤
送水流量計	φ150電磁式	ルーフ	1		0.32								計装設備 発振器類(制御なし)
須波ハイツ高地区配水池 水位計	投込式	ルーフ	1		0.60								計装設備 発振器類(制御あり)
計 (T-401)				2.54									

材 料 集 計 表 - 1

内訳区分	600V EM-CET				600V EM-CE				600V EM-CE				EM-CEE				EM-CEE					
	22 sq				8 sq				5.5 sq				1.25 sq				1.25 sq					
	3 c				2 c				10 c				5 c									
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP		
CHK (4- 1)			5.4				9.2				5.0				1.2		22.4		0.6		11.2	
合計値 (A)			5.4				9.2				5.0				1.2		22.4		0.6		11.2	
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1					
(C)=(A)×(B)			5.94				10.12				5.50				1.32		24.64		0.66		12.32	
設計数量 (D)=Σ(C)	5.94 ----> 5				10.12 ----> 10				5.50 ----> 5				25.96 ----> 25				12.98 ----> 12					
電工単位工量(E)=(E0)	0.037	0.056	0.047	0.042	0.023	0.034	0.029	0.026	0.016	0.025	0.021	0.018	0.029	0.044	0.037	0.033	0.020	0.030	0.025	0.022		
電工量 (C)×(E)			0.279				0.293				0.115				0.038		0.911		0.013		0.308	

C- 1 / 4

電工量小計= 1.957

材 料 集 計 表 - 2

内訳区分	EM-CEE-S				EM-IE				EM-IE				EM-IE			
	1.25 sq				14 sq				8 sq				5.5 sq			
	2 c															
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CHK (4- 2)	0.6		15.2		0.5						4.6				0.5	
合計値 (A)	0.6		15.2		0.5						4.6				0.5	
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1			
(C)=(A)×(B)	0.66		16.72		0.55						5.06				0.55	
設計数量 (D)=Σ(C)	17.38 ----> 17				0.55 ----> 1				5.06 ----> 5				0.55 ----> 1			
電工単位工量(E)=(E0)	0.012	0.018	0.015	0.013	0.016	0.024	0.020	0.018	0.012	0.019	0.016	0.014	0.011	0.016	0.014	0.012
電工量 (C)×(E)	0.007		0.250		0.008						0.080				0.007	

C- 2 / 4

電工量小計= 0.352

材 料 集 計 表 - 3

内訳区分	600V EM-CET端末処理材															
	22 sq															
	屋外	屋内														
CHK (4- 2)		4														
合計値 (A)		4														
設計数量 (D)		4														
電工単位工量(E)=(E0)																
電工量 (A)×(E)																

C- 3 / 4

材 料 集 計 表 - 4

内訳区分	ZG		ZG		ZG		HIVE		HIVE	
	36 mm		28 mm		22 mm		28 mm		22 mm	
	露出	埋込	露出	埋込	露出	埋込	露出	埋込	露出	埋込
CHK (4- 3)	4.9	0.5		0.5	7.1		7.2		1.6	
合計値 (A)	4.9	0.5		0.5	7.1		7.2		1.6	
補完率 (B)	1.1		1.1		1.1		1.1		1.1	
(C)=(A)×(B)	5.39	0.55		0.55	7.81		7.92		1.76	
設計数量 (D)=(C)	5	1		1	7		7		1	
電工単位工量(E)=(E0)	0.14	0.12	0.12	0.10	0.096	0.080	0.076	0.064	0.064	0.054
電工量 (C)×(E)	0.754	0.066		0.055	0.749		0.601		0.112	

C- 4 / 4

電工量小計= 2.337

材 料 集 計 表 - 5

内訳書番号	電線管類	電柱装柱材	電柱装柱材	電柱装柱材	電柱装柱材	電柱装柱材	電柱装柱材	その他材料
	プルボックス (SUS-WP)	支線 (材料)	支線 (歩掛)	巻付グリップ	シフル	真棒	引込線引留具	配水池電極(取付)
	250*250*200	亜鉛メッキ鋼撚り線 38sq(7/2.6)	亜鉛メッキ鋼撚り線 38sq(7/2.6)	38sq	丸型22mm	M16×200L	SCH	液位検出端 (PH-2型:5個)
	個	kg	箇所	個	個	本	個	台
ZHK (4- 1)	1	0.6	1	2	2	5	3	1
合計値 (A)	1	0.6	1	2	2	5	3	1
設計数量 (D)=(A)	1	0.60		2	2	5	3	
電工 単位工量 (E)	0.35		0.670					0.62
工 量 (A)×(E)	0.35		0.670					0.62
普通作業員 単位工量 (E)			0.261					
工 量 (A)×(E)			0.261					
技術者 単位工量 (E)								0.33
工 量 (A)×(E)								0.33

Z- 1 / 2

電工量小計=1.640

普通作業員工量小計=0.261

技術者工量小計=0.33

材 料 集 計 表 - 6

内訳書番号	その他材料	複合工費	複合工費	複合工費	複合工費	複合工費	複合工費	複合工費
	配水池電極(材料)	鋼材加工(SS400)	鋼製架台類 据付	コンクリート 研り工	モルタル充填工	金こて仕上げ工	産業廃棄物	コア抜き
	PH-2型	溶融亜鉛メッキ仕上 (製作・搬入)	据付工第7類				Co殻	φ50×150T (壁)
	個	kg	ton	m3	m3	m2	m3	箇所
ZHK (4- 2)	5	33.47	0.03	0.01	0.01	0.07	0.01	2
合計値 (A)	5	33.47	0.03	0.01	0.01	0.07	0.01	2
設計数量 (D)=(A)	5	33.5		0.01	0.01	0.07	0.01	2
設備機械 単位工量 (E)			4.9					
工 量 (A)×(E)			0.147					

Z- 2 / 2

設備機械工工量小計=0.147

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）

材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V EM-CET				600V EM-CE				600V EM-CE				EM-CEE				EM-CEE						
			22 sq				8 sq				5.5 sq				1.25 sq				1.25 sq						
			P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP			
1001	引込点(3φ, 3W)	引込開閉器盤			4.9																				
1002	引込点(1φ, 2W)	引込開閉器盤										4.5													
1004	引込開閉器盤	ポンプ操作盤			0.5																				
1005	引込開閉器盤	ポンプ操作盤										0.5													
1008	ポンプ操作盤	No. 1送水ポンプ										1.7x2													
1009	ポンプ操作盤	No. 2送水ポンプ										2.9x2													
1011	ポンプ操作盤	計装・テレメータ盤													0.6		7.2								
1015	ポンプ操作盤	定水位弁																0.6			11.2				
1017	ポンプ操作盤	配水池電極(中													0.6		15.2								
(1/3)	CHK (4- 1)				5.4							9.2					5.0		1.2		22.4		0.6		11.2

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）

材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		EM-CEE-S				EM-IE				EM-IE				EM-IE				600V EM-CET端末処理材							
			1.25 sq				14 sq				8 sq				5.5 sq				22 sq							
			P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	屋外	屋内						
1001	引込点(3φ, 3W)	引込開閉器盤																								
1004	引込開閉器盤	ポンプ操作盤																								2
1005	引込開閉器盤	ポンプ操作盤																								2
1008	ポンプ操作盤	No. 1送水ポンプ																								
1009	ポンプ操作盤	No. 2送水ポンプ																								
1016	ポンプ操作盤	配水池水位計(0.6		15.2																					
1020	既設接地幹線(ポンプ操作盤							0.5																	
(2/3)	CHK (4- 2)		0.6		15.2				0.5																	4

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）

材 料 内 訳 表

NO	区分	電線管類	電柱装柱材	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左	その他材料
		ブルボックス (SUS-WP)	支線 (材料)	支線 (歩掛)	巻付グリップ	シブール	真棒	引込線引留具	配水池電極(取付)
		250*250*200	亜鉛メッキ鋼燃り線 38sq(7/2.6)	亜鉛メッキ鋼燃り線 38sq(7/2.6)		丸型22mm	M16×200L	SCH	液位検出端 (PH-2型:5個)
		個	kg	箇所	個	個	本	個	台
1	材料拾い出し表	1							
2	材料拾い出し表			1					
3	材料拾い出し表		0.6						
4	材料拾い出し表				2				
5	材料拾い出し表					2			
6	材料拾い出し表						5		
7	材料拾い出し表							3	
8	材料拾い出し表								1
(1/2)	ZHK (4- 1)	1	0.6	1	2	2	5	3	1

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）

材 料 内 訳 表

NO	区分	その他材料	複合工費	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左	同 左
		配水池電極(材料)	鋼材加工(SS400)	鋼製架台類 据付	コンクリート 研り工	モルタル充填工	金こて仕上げ工	産業廃棄物	
		PH-2型	溶融亜鉛メッキ仕上 (製作・搬入)	据付工第7類				Co殻	コア抜き φ50×150T (壁)
		個	kg	ton	m3	m3	m2	m3	箇所
9	材料拾い出し表	5							
10	材料拾い出し表								2
11	材料拾い出し表		33.47						
12	材料拾い出し表			0.03					
13	材料拾い出し表				0.01				
14	材料拾い出し表					0.01			
15	材料拾い出し表						0.07		
16	材料拾い出し表							0.01	
(2/2)	ZHK (4- 2)	5	33.47	0.03	0.01	0.01	0.07	0.01	2

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
1001	引込点(3φ, 3W, 210V, 60Hz)	引込開閉器盤	600V EM-CET 22 sq 端末屋内 x 2	P&D		
				RACK		
				CP	4.9	(2.0)+ 0.6 + 0.5 + (1.5)+ 0.3
				FEP		
			ZG 36 mm	露出	4.9	(2.0)+ 0.6 + 0.5 + (1.5)+ 0.3
				埋込		
1002	引込点(1φ, 2W, 100V, 60Hz)	引込開閉器盤	600V EM-CE 5.5 sq - 2 c	P&D		
				RACK		
				CP	4.5	(1.6)+ 0.6 + 0.5 + (1.5)+ 0.3
				FEP		
			ZG 22 mm	露出	4.5	(1.6)+ 0.6 + 0.5 + (1.5)+ 0.3
				埋込		
1003	引込点(NTT)	保安器箱		P&D		
				RACK		
				CP		
				FEP		
			ZG 22 mm	露出	2.6	(1.3)+ 0.3 + (0.7)+ 0.3
				埋込		
1004	引込開閉器盤	ポンプ 操作盤	600V EM-CET 22 sq 端末屋内 x 2	P&D		
				RACK		
				CP	0.5	0.5
				FEP		
			ZG 36 mm	露出		
				埋込	0.5	0.5
1005	引込開閉器盤	ポンプ 操作盤	600V EM-CE 5.5 sq - 2 c	P&D		
				RACK		
				CP	0.5	0.5
				FEP		
			EM-IE 5.5 sq	CP	0.5	0.5
			ZG 28 mm	露出		
	埋込	0.5	0.5			

須波ハイツ高地区ポンプ所 (新設) (2/ 3)

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
1008	ポンプ 操作盤	No.1送水ポン プ	600V EM-CE 8 sq - 3 c x 2	P&D		
				RACK		
				CP	1.7	0.7 + 0.7 + 0.3
			EM-IE 8 sq	FEP		
				CP	1.7	0.7 + 0.7 + 0.3
				露出		
1009	ポンプ 操作盤	No.2送水ポン プ	600V EM-CE 8 sq - 3 c x 2	P&D		
				RACK		
				CP	2.9	0.7 + 1.2 + 0.7 + 0.3
			EM-IE 8 sq	FEP		
				CP	2.9	0.7 + 1.2 + 0.7 + 0.3
				露出		
1011	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ 盤	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5
				RACK		
				CP	7.2	1.6 + 2.6 + 1.5 + (1.1)+ 0.4
			HIVE 28 mm	FEP		
				CP		
				露出	5.6	2.6 + 1.5 + (1.1)+ 0.4
1015	ポンプ 操作盤	定水位弁	EM-CEE 1.25 sq - 5 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5
				RACK		
				CP	11.2	1.6 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + 2.3 + 0.3 + 0.2 + 0.2 + 1.3 + 0.5
				FEP		
				CP		
				露出		
1016	ポンプ 操作盤	配水池水位計 (中継箱)	EM-CEE-S 1.25 sq - 2 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5
				RACK		
				CP	15.2	1.6 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + (5.5)+ 3.3
				FEP		
				CP		
				露出		
			埋込			

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）（ 3/ 3）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
1017	ポンプ 操作盤	配水池電極（ 中継箱収納盤）	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5
				RACK		
				CP	15.2	1.6 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + (5.5)+ 3.3
				FEP		
				CP		
				露出 埋込		
1018	同上集合電線 管			P&D		
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				HIVE 28 mm	露出 埋込	1.6
1019	同上集合電線 管			P&D		
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				HIVE 22 mm	露出 埋込	1.6
1020	既設接地幹線 (ED)	ポンプ 操作盤	EM-IE 14 sq	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出 埋込		

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）（ 1/ 1）

設備材料一覧表

No	区 分	明 細 名	材 料 名	形 状	単 位	数 量
1	材料拾い出し表	電線管類	プルボックス (SUS-WP)	250*250*200	個	1
2	〃	電柱装柱材	支線 (歩掛)	亜鉛メッキ鋼撚り線 38sq(7/2.6)	箇所	1
3	〃	〃	支線 (材料)	〃	kg	0.6
4	〃	〃	巻付グリップ	38sq	個	2
5	〃	〃	シブール	丸型22mm	個	2
6	〃	〃	真棒	M16×200L	本	5
7	〃	〃	引込線引留具	SCH	個	3
8	〃	その他材料	配水池電極(取付)	液位検出端 (PH-2型:5個)	台	1
9	〃	〃	配水池電極(材料)	PH-2型	個	5
10	〃	複合工費	コア抜き	φ50×150T (壁)	箇所	2
11	〃	〃	鋼材加工(SS400)	溶融亜鉛メッキ仕上 (製作・搬入)	kg	33.47
12	〃	〃	鋼製架台類 据付	据付工第7類	ton	0.03
13	〃	〃	コンクリート 斫り工		m3	0.01
14	〃	〃	モルタル充填工		m3	0.01
15	〃	〃	金こて仕上げ工		m2	0.07
16	〃	〃	産業廃棄物	Co殻	m3	0.01

(移設)材料集計表 - 1

内訳区分	600V EM-CE				600V CV				EM-CEE				流量専用				EM-CEE-S			
	3.5 sq				3.5 sq				1.25 sq				1.25 sq							
	2 c				2 c				10 c				5 c							
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CMK (4-1)	0.5				0.5				0.5				0.7		4.3		0.5			
合計値 (A)	0.5				0.5				0.5				0.7		4.3		0.5			
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1							
(C)=(A)×(B)	0.55				0.55				0.55				0.77		4.73		0.55			
移設数量 (D)=Σ(C)	0.55 ----> 1				0.55 ----> 1				0.55 ----> 1				5.50 ----> 5							
電工単位工量(E)=(E0)	0.013	0.020	0.017	0.015	0.013	0.020	0.017	0.015	0.029	0.044	0.037	0.033	0.012	0.018	0.015	0.013	0.020	0.030	0.025	0.022
電工量 (C)×(E)	0.007				0.007				0.015				0.009		0.070		0.011			

C- 1 / 2

電工量小計= 0.119

(移設)材料集計表 - 2

内訳区分	CVV-S																			
	2 sq																			
	10 c																			
	P&D	RACK	CP	FEP																
CMK (4-2)			3.5																	
合計値 (A)			3.5																	
補完率 (B)	1.1																			
(C)=(A)×(B)			3.85																	
移設数量 (D)=Σ(C)	3.85 ----> 3																			
電工単位工量(E)=(E0)	0.033	0.050		0.037																
電工量 (C)×(E)			0.161																	

C- 2 / 2

電工量小計= 0.161

須波ハイツ高地区ポンプ所 (新設)

(移設) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V EM-CE				600V CV				EM-CEE				流量専用				EM-CEE-S			
			3.5 sq				3.5 sq				1.25 sq				1.25 sq							
			2 c				2 c				10 c				5 c							
		P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	
M 1007	ポンプ 操作盤	送水流量計												0.7		4.3						
M 1010	ポンプ 操作盤	電灯コンセント					0.5															
M 1012	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤	0.5																			
M 1013	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤							0.5													
M 1014	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤																0.5				
(1/2)	CMK (4- 1)		0.5				0.5			0.5				0.7		4.3			0.5			

須波ハイツ高地区ポンプ所 (新設)

(移設) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		CVV-S																			
			2 sq																			
			10 c																			
		P&D	RACK	CP	FEP																	
M 1006	ポンプ 操作盤	配水池直送ケーブ			3.5																	
(2/2)	CMK (4- 2)				3.5																	

須波ハイツ高地区ポンプ所（新設）（ 1/ 2）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
M 1006	ポンプ 操作盤	配水池直送ケーブル(仮設接続点)	CVV-S 2 sq - 10 c	P&D		
				RACK		
				CP	3.5	0.7 + 1.2 + 0.1 + 1.5
				FEP		
				CP		
				露出		
M 1007	ポンプ 操作盤	送水流量計	流量専用	P&D	0.7	0.6 + 0.1
				RACK		
				CP	4.3	0.7 + 1.2 + 0.1 + 1.5 + 0.8
				FEP		
				CP		
				露出		
M 1010	ポンプ 操作盤	電灯コンセント	600V CV 3.5 sq - 2 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
M 1012	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤	600V EM-CE 3.5 sq - 2 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
M 1013	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
				埋込		

須波ハイツ高地区ポンプ所(新設) (2/ 2)

拾い出し根拠表

No	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
M 1014	ポンプ 操作盤	計装・テレメータ盤	EM-CEE-S 1.25 sq - 5 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出 埋込		

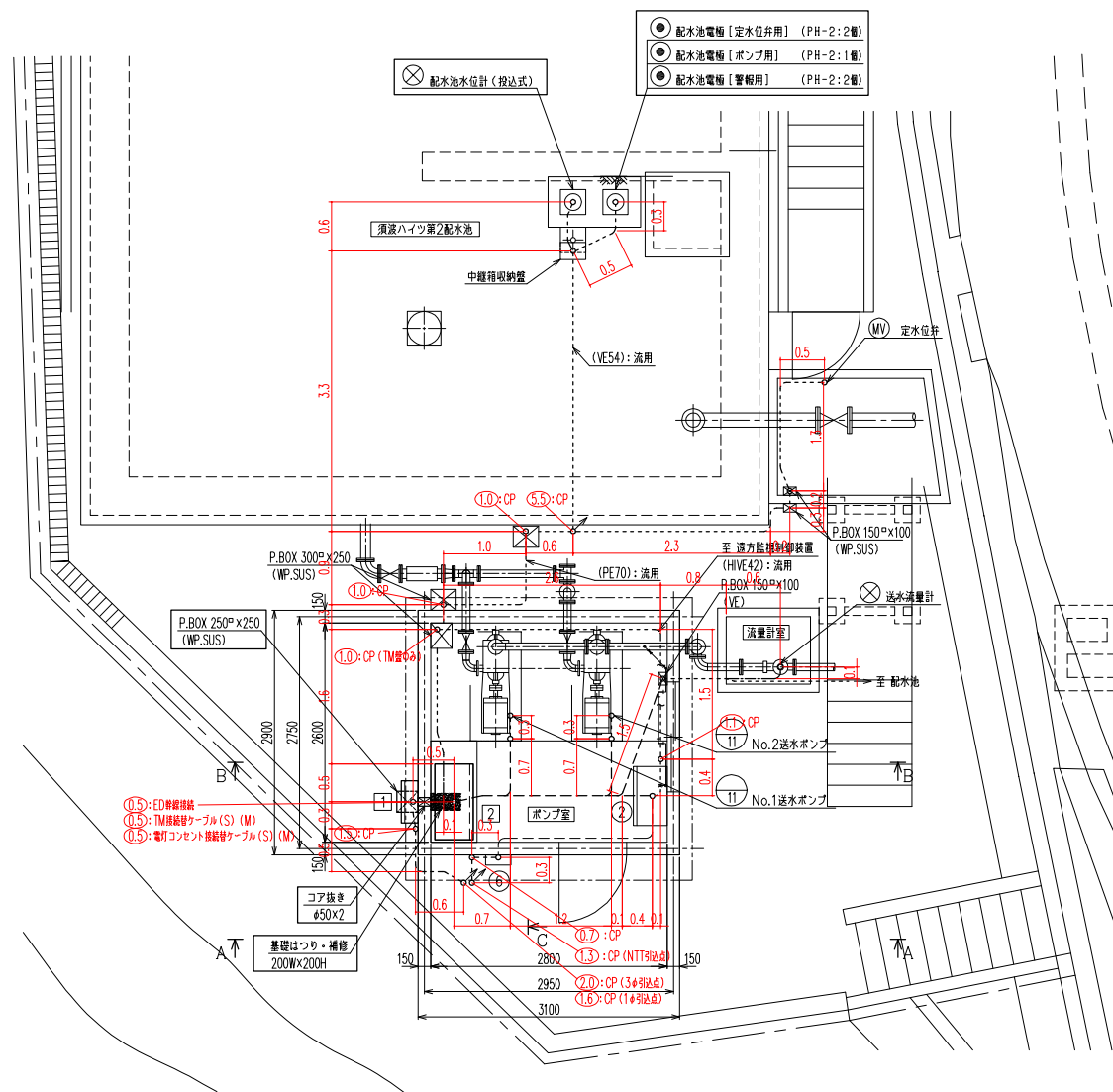
材料拾い出し表(新設)

須波ハイツ高地区ポンプ所

品名	施設名	単位	引込点	ポンプ室	配水池	複合工計算表				計
						No.1	No.2			
① 電線管類										
プルボックス	250×250×250 (WP.SUS)	個		1						1
② 装柱材料										
支線(歩掛)	亜鉛メッキ鋼燃線 38sq	箇所	1							1
支線(材料)	亜鉛メッキ鋼燃線 38sq(7/2.6) 0.294kg/m:2m	kg	0.6							0.6
巻付グリップ	38sq	個	2							2
シンプル	丸型22mm	個	2							2
真棒	M16×200L	本	5							5
引込線引留具	SCH	個	3							3
③ その他材料										
配水池電極(取付)	液位検出端 (PH-2型:5個)	台			1					1
配水池電極(材料)	PH-2型	個			5					5
④ 複合工費										
コア抜き	φ50×150T(壁)	箇所		2						2
鋼材加工	(SS)Zn仕上げ(製作・搬入)	kg				33.47				33.47
鋼製架台類据付	据付工第7類	ton				0.03				0.03
コンクリート研り工		m3					0.01			0.01
モルタル充填工		m3					0.01			0.01
金こて仕上げ工		m2					0.07			0.07
産業廃棄物	Co殻	m3					0.01			0.01

No.1	引留金物	1 式		数 量	鋼製架台類据付	数 量
<p>引留金物-1</p> <p>引留金物-2</p>	<p>① C-125*65*t6*t10(13.41kg/m) (1.95+0.3)*13.41kg/m = 30.173</p> <p>② PL-t6(47.10kg/m2) (0.35*0.1)*2*47.10kg/m2 = 3.297</p> <p>鋼材加工(SS):Zn仕上げ ① + ② = 30.173 + 3.297 = 33.470</p>		33.47 kg / 1000 = 0.033	0.03 ton		
			数 量	数 量		
			数 量	数 量		
			数 量	数 量		
No.2	基礎研り・補修	1 式	コンクリート研り工	数 量	産業廃棄物(Co殻)	数 量
<p>既設基礎</p> <p>コンクリート研り・補修</p> <p>既設基礎</p> <p>断面A A</p> <p>平面図</p>	<p>0.35*0.2*0.2 = 0.014</p> <p>モルタル充填工 0.35*0.2*0.2 = 0.014</p> <p>金こて仕上げ工 0.35*0.2 = 0.070</p>		0.35*0.2*0.2 = 0.014	0.01 m3		
			数 量	数 量		
			数 量	数 量		
			数 量	数 量		

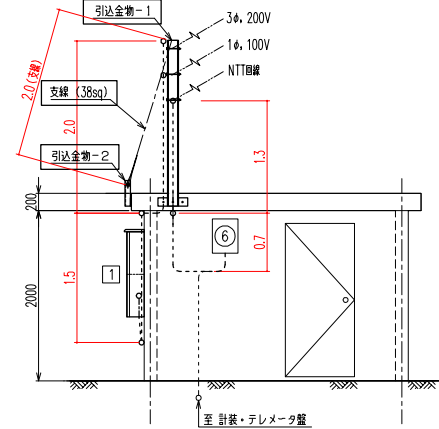
配置・配線 平面図 S=1/30



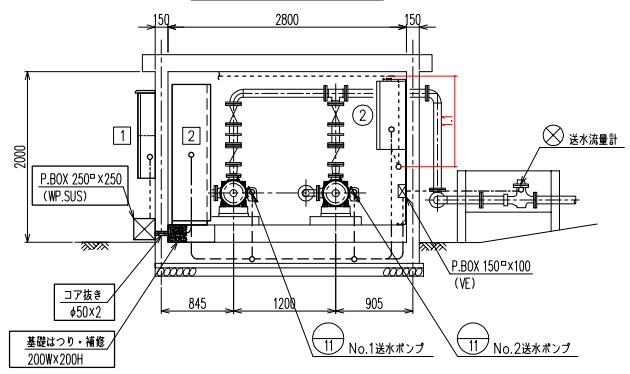
盤名称一覧表

記号	機器名称	備考
①	欠番	
②	計装・テレメータ盤	既設
③	欠番	
④	欠番	
⑤	欠番	
⑥	保安器箱	既設
1	引込開閉装置	今回
2	ポンプ操作盤	〃

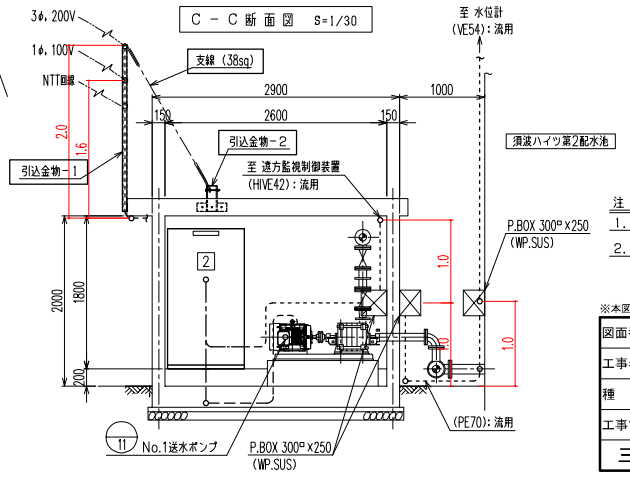
A-A断面図 S=1/30



B-B断面図 S=1/30



C-C断面図 S=1/30



注記
 1. □ は、今回を示す。
 2. 特記無きは、既設を示す。

※本図面は、A1をA3(約50%)に縮小しています。

図面番号	*/**	縮尺	S=1/30
工事名称	須波ハイツ高地区ポンプ所 送水ポンプ電気設備更新工事		
種別	須波ハイツ高地区ポンプ所 配置・配線図(新設)		
工事箇所	三原市須波ハイツ		
三原市水道部			

目 次

1. 合計一覧-----	1
2. 人工集計表-----	2
[再利用]	
3. 材料集計表-----	3
4. 材料内訳表-----	4
5. 拾い出し根拠表-----	5
[撤去工事]	
6. 据付工集計表-----	7
7. 材料集計表-----	8
8. 材料内訳表-----	12
9. 拾い出し根拠表-----	15
10. 設備材料一覧表-----	18
[拾い出し根拠]	
11. 材料拾い出し表-----	19

材 料 数 量

(*) 印は工量無

(1) 一般労務費

電 工 (据付)

人 4

人 工 集 計 表

集計表名称	据付・配線工						単体調整 技術者	重量(撤去重量) (t)	試験工			
	技術者	電 工							技術者	電 工		
(再利用)材料集計表-1		0.070										
(再利用)材料集計表-2		0.096										
(撤 去)据付工集計表(S-501)		3.050										
(撤 去)材料集計表-1		0.224										
(撤 去)材料集計表-2		0.666										
(撤 去)材料集計表-3		0.030										
(撤 去)材料集計表-4		0.416										
(撤 去)材料集計表-5		0.060										
(撤 去)材料集計表-6		0.370										
合計		4.982										
設計数量		4										

(再利用) 材 料 集 計 表 - 1

内訳区分	600V EM-CE				600V CV				EM-CEE				流量専用				EM-CEE-S			
	3.5 sq				3.5 sq				1.25 sq				1.25 sq							
	2 c				2 c				10 c				5 c							
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CSK (5- 1)	0.5				0.5				0.5				0.7		4.3		0.5			
合計値 (A)	0.5				0.5				0.5				0.7		4.3		0.5			
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1							
(C)=(A)×(B)	0.55				0.55				0.55				0.77		4.73		0.55			
撤去数量 (D)=Σ(C)	0.55 ----> 1				0.55 ----> 1				0.55 ----> 1				5.50 ----> 5							
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.008	0.012	0.010	0.009	0.008	0.012	0.010	0.009	0.017	0.026	0.022	0.019	0.007	0.010	0.009	0.008	0.012	0.018	0.015	0.013
電工量 (C)×(E)	0.004				0.004				0.009				0.005		0.042		0.006			

C- 1 / 2 (K= 0.6)

電工量小計= 0.070

(再利用) 材 料 集 計 表 - 2

内訳区分	CVV-S																			
	2 sq																			
	10 c																			
	P&D	RACK	CP	FEP																
CSK (5- 2)			3.5																	
合計値 (A)			3.5																	
補完率 (B)	1.1																			
(C)=(A)×(B)			3.85																	
撤去数量 (D)=Σ(C)	3.85 ----> 3																			
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.020	0.030	0.025	0.022																
電工量 (C)×(E)			0.096																	

C- 2 / 2 (K= 0.6)

電工量小計= 0.096

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）

（再利用）材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V EM-CE				600V CV				EM-CEE				流量専用				EM-CEE-S			
			3.5 sq				3.5 sq				1.25 sq				1.25 sq							
			2 c				2 c				10 c				5 c							
		P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	
S 1007	ポンプ制御盤	送水流量計(φ												0.7		4.3						
S 1010	ポンプ制御盤	電灯コンセント					0.5															
S 1012	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤	0.5																			
S 1013	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤							0.5													
S 1014	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤																0.5				
(1/2)	CSK (5- 1)		0.5				0.5						0.5			0.7		4.3			0.5	

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）

（再利用）材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		CVV-S																			
			2 sq																			
			10 c																			
		P&D	RACK	CP	FEP																	
S 1006	ポンプ制御盤	配水池直送ケーブ			3.5																	
(2/2)	CSK (5- 2)				3.5																	

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）（ 1/ 2）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
S 1006	ポンプ制御盤	配水池直送ケーブル（仮設接続点）	CVV-S 2 sq - 10 c	P&D		
				RACK		
				CP	3.5	0.7 + 1.2 + 0.1 + 1.5
				FEP		
				CP		
				露出		
S 1007	ポンプ制御盤	送水流量計（φ75電磁式）	流量専用	P&D	0.7	0.6 + 0.1
				RACK		
				CP	4.3	0.7 + 1.2 + 0.1 + 1.5 + 0.8
				FEP		
				CP		
				露出		
S 1010	ポンプ制御盤	電灯コンセント	600V CV 3.5 sq - 2 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
S 1012	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤	600V EM-CE 3.5 sq - 2 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
S 1013	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
				埋込		

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）（ 2/ 2）

拾い出し根拠表

No	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
S 1014	ポンプ制御盤	計装・テレメータ盤	EM-CEE-S 1.25 sq - 5 c	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
				埋込		

機器名称	形状	単位	数量	技術者		電工		技術者単体調整		単位工量	工量	歩掛 ページ	機器重量(t)		備考
				単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量				単位重量	重量	
ポンプ制御盤	屋内自立形 W900×D450×H1650	面	1	1.3*0.4 =0.5	# 0.5	3.8*0.4 =1.5	1.5								動力制御盤1
定水位弁制御盤	屋内壁掛形 W500×D300×H600	面	1	0.88*0.4 =0.35	# 0.35	1.9*0.4 =0.7	0.7								現場操作盤6
計 (S-501)				#	0.85	--->	0.85	+	2.20						
									3.05						

#印は再使用しない撤去なので技術者を電工に読み替える

(撤去)材料集計表 - 1

内訳区分	600V CV				600V CV				600V CV				600V CV				VV-R							
	14 sq				8 sq				5.5 sq				3.5 sq				14 sq							
	3 c				3 c				2 c				2 c				3 c							
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP				
CRK (5- 1)			2.4				9.2				2.5				0.6				0.8					3.1
合計値 (A)			2.4				9.2				2.5				0.6				0.8					3.1
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1							
(C)=(A)×(B)			2.64				10.12				2.75				0.66				0.88					3.41
撤去数量 (D)=Σ(C)	2.64 ----> 2				10.12 ----> 10				2.75 ----> 2				1.54 ----> 1				3.41 ----> 3							
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.011	0.017	0.014	0.013	0.009	0.013	0.011	0.010	0.006	0.010	0.008	0.007	0.005	0.008	0.006	0.006	0.011	0.017	0.014	0.013				
電工量 (C)×(E)			0.036				0.111				0.022				0.003				0.005					0.047

C- 1 / 5 (K= 0.4)

電工量小計= 0.224

(撤去)材料集計表 - 2

内訳区分	VV-R				CVV				CVV				CVV-S				IV			
	5.5 sq				2 sq				2 sq				2 sq				14 sq			
	2 c				10 c				5 c				2 c							
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CRK (5- 2)			2.4		1.2		22.5		0.3		10.3		0.9		15.1		0.5			
合計値 (A)			2.4		1.2		22.5		0.3		10.3		0.9		15.1		0.5			
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1			
(C)=(A)×(B)			2.64		1.32		24.75		0.33		11.33		0.99		16.61		0.55			
撤去数量 (D)=Σ(C)	2.64 ----> 2				26.07 ----> 26				11.66 ----> 11				17.60 ----> 17				0.55 ----> 1			
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.006	0.010	0.008	0.007	0.013	0.020	0.016	0.015	0.008	0.013	0.011	0.010	0.005	0.008	0.006	0.006	0.006	0.009	0.008	0.007
電工量 (C)×(E)			0.021		0.017		0.396		0.002		0.124		0.004		0.099		0.003			

C- 2 / 5 (K= 0.4)

電工量小計= 0.666

(撤去)材料集計表 - 3

内訳区分	IV															
	8 sq															
	P&D	RACK	CP	FEP												
CRK (5- 3)			4.6													
合計値 (A)			4.6													
補完率 (B)	1.1															
(C)=(A)×(B)			5.06													
撤去数量 (D)=Σ(C)	5.06 ----> 5															
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.005	0.007	0.006	0.005												
電工量 (C)×(E)			0.030													

C- 3 / 5 (K= 0.4)

電工量小計= 0.030

(撤去)材料集計表 - 4

内訳区分	HIVE				HIVE				HIVE				VE				VE			
	54 mm				28 mm				22 mm				28 mm				22 mm			
	露出	埋込			露出	埋込			露出	埋込			露出	埋込			露出	埋込		
CRK (5- 3)	1.4				0.8				0.8				4.8							
CRK (5- 4)																	4.2			
合計値 (A)	1.4				0.8				0.8				4.8				4.2			
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1			
(C)=(A)×(B)	1.54				0.88				0.88				5.28				4.62			
撤去数量 (D)=(C)	1				1				1				5				4			
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.062	0.052			0.030	0.025			0.025	0.021			0.030	0.025			0.025	0.021		
電工量 (C)×(E)	0.095				0.026				0.022				0.158				0.115			

C- 4 / 5 (K= 0.4)

電工量小計= 0.416

(撤去)材 料 集 計 表 - 5

内訳区分	VE																		
	16 mm																		
	露出	埋込																	
CRK (5- 4)	2.6																		
合計値 (A)	2.6																		
補完率 (B)		1.1																	
(C)=(A)×(B)	2.86																		
撤去数量 (D)=(C)	2																		
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.021	0.017																	
電工量 (C)×(E)	0.060																		

C= 5 / 5 (K= 0.4)

電工量小計= 0.060

須波ハイツ高地区ポンプ所 (撤去)

(撤去) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V CV				600V CV				600V CV				600V CV				VV-R					
			14 sq				8 sq				5.5 sq				3.5 sq				14 sq					
			3 c				3 c				2 c				2 c				3 c					
P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	
R 1001	引込点(3φ, 3W)	動力積算電力																						3.1
R 1004	動力積算電力	ポンプ制御盤			2.4																			
R 1005	電灯積算電力	ポンプ制御盤												2.5										
R 1008	ポンプ制御盤	No. 1送水ポンプ																						
R 1009	ポンプ制御盤	No. 2送水ポンプ																						
R 1016	ポンプ制御盤	定水位弁制御														0.6		0.8						
(1/4)	CRK (5- 1)				2.4									2.5		0.6		0.8						3.1

須波ハイツ高地区ポンプ所 (撤去)

(撤去) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		VV-R				CVV				CVV				CVV-S				IV					
			5.5 sq				2 sq				2 sq				2 sq				14 sq					
			2 c				10 c				5 c				2 c									
P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	
R 1002	引込点(1φ, 2W)	電灯積算電力			2.4																			
R 1011	ポンプ制御盤	定水位弁制御						0.6																
R 1015	計装・テレメータ盤	定水位弁制御						0.3																
R 1017	定水位弁制御	定水位弁										0.3			10.3									
R 1018	ポンプ制御盤	配水池水位計(0.9								
R 1019	定水位弁制御	配水池電極(中						0.3																
R 1021	既設接地幹線(ポンプ制御盤																					0.5	
(2/4)	CRK (5- 2)				2.4			1.2					0.3		10.3			0.9						15.1

須波ハイツ高地区ポンプ所 (撤去)

(撤去) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		IV				HIVE				HIVE				VE									
			8 sq				54 mm				28 mm				22 mm				28 mm					
			P&D	RACK	CP	FEP	露出	埋込			露出	埋込			露出	埋込			露出	埋込				
R 1001	引込点(3φ, 3W)	動力積算電力																			3.1			
R 1004	動力積算電力	ポンプ制御盤																			1.7			
R 1008	ポンプ制御盤	No.1送水ポンプ			1.7																			
R 1009	ポンプ制御盤	No.2送水ポンプ			2.9																			
R 1011	ポンプ制御盤	定水位弁制御								0.8														
R 1016	ポンプ制御盤	定水位弁制御												0.8										
R 1020	同上集合電線						1.4																	
(3/4)	CRK (5- 3)				4.6		1.4						0.8				0.8				4.8			

須波ハイツ高地区ポンプ所 (撤去)

(撤去) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		VE				VE																	
			22 mm				16 mm																	
			露出	埋込			露出	埋込																
R 1002	引込点(1φ, 2W)	電灯積算電力	2.4																					
R 1003	引込点(NTT)	保安器箱						2.6																
R 1005	電灯積算電力	ポンプ制御盤	1.8																					
(4/4)	CRK (5- 4)		4.2				2.6																	

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）

（撤去）材 料 内 訳 表

NO	区分	その他材料						
		配水池電極(撤去)						
		液位検出端 (PH-2型:8個)						
		台						
R1	材料拾い出し表	1						
(1/1)	ZRK (5- 1)	1						

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）（ 1/ 3）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算		
R 1001	引込点(3φ, 3W, 210V, 60Hz)	動力積算電力計(WH)	VV-R 14 sq - 3 c	P&D				
				RACK				
				CP	3.1	(2.3)+ 0.3 + 0.2 + 0.2 + 0.1		
						CP		
			VE 28 mm	露出	3.1	(2.3)+ 0.3 + 0.2 + 0.2 + 0.1		
				埋込				
R 1002	引込点(1φ, 2W, 100V, 60Hz)	電灯積算電力計(WH)	VV-R 5.5 sq - 2 c	P&D				
				RACK				
				CP	2.4	(1.8)+ 0.3 + 0.2 + 0.1		
						FEP		
						CP		
			VE 22 mm	露出	2.4	(1.8)+ 0.3 + 0.2 + 0.1		
埋込								
R 1003	引込点(NTT)	保安器箱		P&D				
				RACK				
				CP				
						FEP		
						CP		
			VE 16 mm	露出	2.6	(1.3)+ 0.3 + (0.7)+ 0.3		
埋込								
R 1004	動力積算電力計(WH)	ポンプ制御盤	600V CV 14 sq - 3 c	P&D				
				RACK				
				CP	2.4	(1.7)+ 0.7		
						FEP		
						CP		
			VE 28 mm	露出	1.7	(1.7)		
埋込								
R 1005	電灯積算電力計(WH)	ポンプ制御盤	600V CV 5.5 sq - 2 c	P&D				
				RACK				
				CP	2.5	(1.8)+ 0.7		
						FEP		
						CP		
			VE 22 mm	露出	1.8	(1.8)		
埋込								

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）（ 2/ 3）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算		
R 1008	ポンプ制御盤	No.1送水ポンプ	600V CV 8 sq - 3 c x 2	P&D				
				RACK				
				CP	1.7	0.7 + 0.7 + 0.3		
				FEP				
			IV	8 sq	1.7	0.7 + 0.7 + 0.3		
						露出		
			埋込					
R 1009	ポンプ制御盤	No.2送水ポンプ	600V CV 8 sq - 3 c x 2	P&D				
				RACK				
				CP	2.9	0.7 + 1.2 + 0.7 + 0.3		
				FEP				
			IV	8 sq	2.9	0.7 + 1.2 + 0.7 + 0.3		
						露出		
			埋込					
R 1011	ポンプ制御盤	定水位弁制御盤	CVV 2 sq - 10 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5		
				RACK				
				CP	0.8	0.8		
				FEP				
						CP		
			HIVE	28 mm	0.8	0.8		
			露出					
			埋込					
R 1015	計装・テレメータ盤	定水位弁制御盤	CVV 2 sq - 10 c	P&D	0.3	0.3		
				RACK				
				CP	7.4	0.1 + 0.4 + (1.1)+ 1.5 + 2.6 + 0.1 + (1.0)+ 0.6		
				FEP				
						CP		
						露出		
			埋込					
R 1016	ポンプ制御盤	定水位弁制御盤	600V CV 3.5 sq - 2 c	P&D	0.6	0.1 + 0.5		
				RACK				
				CP	0.8	0.8		
				FEP				
						CP		
			HIVE	22 mm	0.8	0.8		
			露出					
			埋込					

須波ハイツ高地区ポンプ所（撤去）（ 3/ 3）

拾い出し根拠表

N o	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
R 1017	定水位弁制御盤	定水位弁	CVV 2 sq - 5 c	P&D	0.3	0.3
				RACK		
				CP	10.3	0.6 + 0.1 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + 2.3 + 0.3 + 0.2 + 0.2 + 1.3 + 0.5
				FEP		
				CP		
				露出		
R 1018	ポンプ制御盤	配水池水位計 (中継箱)	CVV-S 2 sq - 2 c	P&D	0.9	0.1 + 0.5 + 0.3
				RACK		
				CP	15.1	0.8 + 0.6 + 0.1 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + (5.5)+ 3.3
				FEP		
				CP		
				露出		
R 1019	定水位弁制御盤	配水池電極（ 中継箱収納盤）	CVV 2 sq - 10 c	P&D	0.3	0.3
				RACK		
				CP	14.3	0.6 + 0.1 + 0.3 + (1.0)+ 1.0 + 0.9 + (1.0)+ 0.6 + (5.5)+ 3.3
				FEP		
				CP		
				露出		
R 1020	同上集合電線管			P&D		
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				HIVE 54 mm	露出	1.4
R 1021	既設接地幹線 (ED)	ポンプ制御盤	IV 14 sq	P&D	0.5	(0.5)
				RACK		
				CP		
				FEP		
				CP		
				露出		
	埋込					

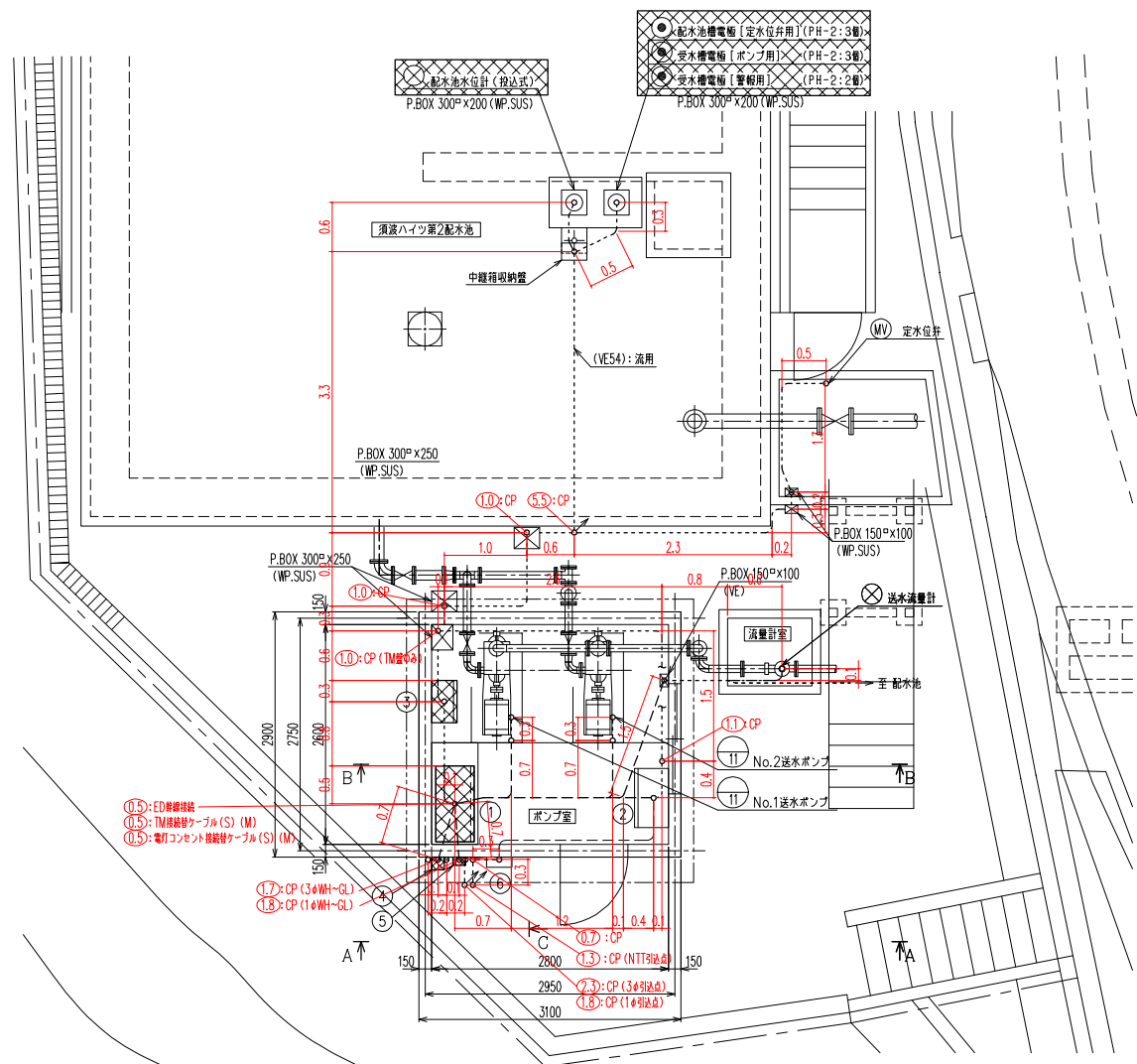
材料拾い出し表(撤去)

須波ハイツ高地区ポンプ所

施設名		単位	引込点	ポンプ室	配水池		複合工計算表 No.1	複合工計算表 No.2				計
品名												
① その他材料												
配水池電極(取付)	液位検出端(PH-2型:8個)	台			1							1

施設名		単位	引込点	ポンプ室	配水池		複合工計算表 No.1	複合工計算表 No.2				計
品名												

配置・配線平面図 S=1/30

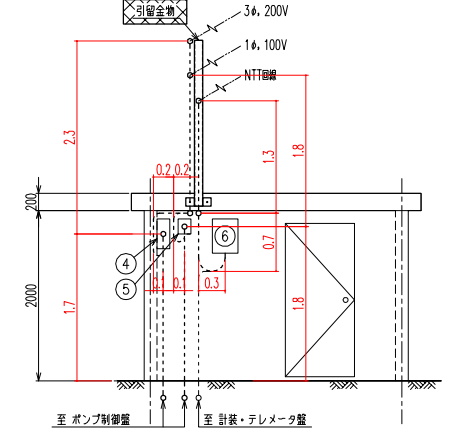


- ①.5: ED幹線導線
- ①.5: TM接続ケーブル(S) (M)
- ①.5: 電灯コンセント接続ケーブル(S) (M)
- ①.7: CP (3φWH-CL)
- ①.8: CP (1φWH-CL)
- ①.3: CP (NTT別設)
- ②.3: CP (3φ別設)
- ④.8: CP (1φ別設)

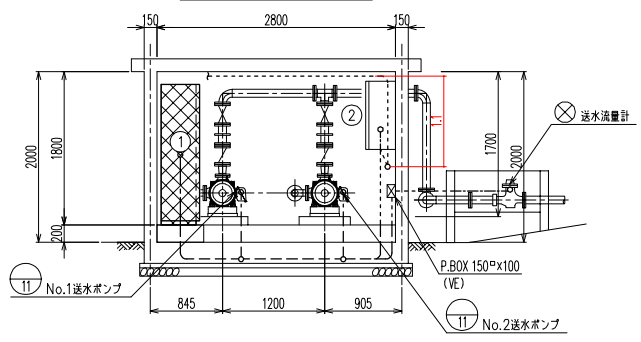
壁名称一覧表

記号	機器名称	備考
①	ポンプ制御盤	撤去
②	計装・テレメータ盤	既設
③	定水位弁制御盤	撤去
④	動力積算電力計 (WH)	撤去: 別設
⑤	電灯積算電力計 (WH)	既設
⑥	保安器箱	既設

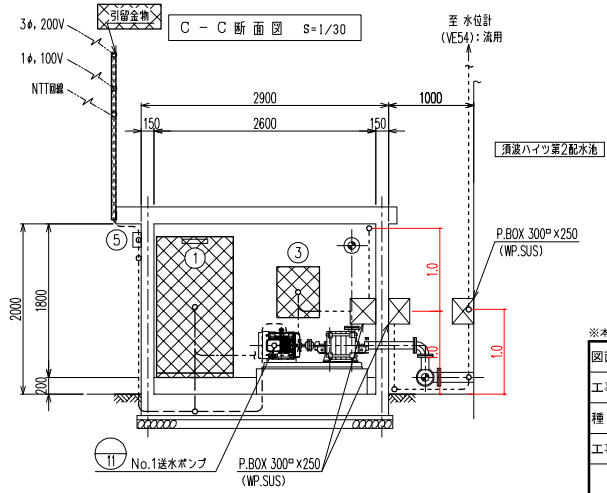
A-A断面図 S=1/30



B-B断面図 S=1/30



C-C断面図 S=1/30



- 注記
1. は、撤去を示す。
 2. 電線管の撤去は、露出部のみとする。
 3. 特記無きは、既設を示す。

※本図面は、A1をA3 (約50%) に縮小しています。

図面番号	**/**	縮尺	S=1/30
工事名称	須波ハイツ高地区ポンプ所送水ポンプ電気設備更新工事		
種別	須波ハイツ高地区ポンプ所配置・配線図 (撤去)		
工事箇所	三原市須波ハイツ		
三原市水道部			

目次

1. 合計一覧	1
2. 人工集計表	2
[仮設工事]	
3. 据付工集計表	3
4. 試験工集計表	4
5. 材料集計表	5
6. 材料内訳表	8
7. 拾い出し根拠表	11
8. 設備材料一覧表	14
[拾い出し根拠]	
9. 材料拾い出し表	15
10. 複合工計算表	16

材 料 数 量			(*) 印は工量無	
(1)	低圧ケーブル	600V EM-CE 14 sq- 3 c	m	8
(2)	低圧ケーブル	600V EM-CE 8 sq- 3 c	m	25
(3)	低圧ケーブル	600V EM-CE 5.5 sq- 2 c	m	8
(4)	低圧ケーブル	600V EM-CE 3.5 sq- 2 c	m	24
(5)	制御ケーブル	VCTF 0.75 sq- 4 c	m	2
(6)	制御ケーブル	EM-CEE 1.25 sq- 10 c	m	13
(7)	制御ケーブル	EM-CEE-S 2 sq- 10 c	m	3
(8)	制御ケーブル	EM-CEE-S 1.25 sq- 5 c	m	6
(9)	その他電線	EM-IE 14 sq	m	9
(10)	その他電線	EM-IE 8 sq	m	12
(11)	端処理材	600V EM-CE 14 sq- 3 c	組	2 (*)
(12)	電線管類	FEP 65 mm (露出)	m	2
(13)	電線管類	FEP 50 mm (露出)	m	11
(14)	電線管類	FEP 30 mm (露出)	m	2
(15)	その他材料	仮設エントハウス(リース品) (運搬・搬入・据付・撤去)	式	1 (*)
(16)	複合工費	鋼材加工(SS400) 錆止め仕上げ(製作・搬入)	kg	59.9 (*)
(17)	一般労務費	電 工 (据付)	人	10
(18)	一般労務費	設備機械工 (据付)	人	1
(19)	技術労務費	技術者 (据付)	人	2
(20)	技術労務費	技術者 (組合試験)	人	1

人 工 集 計 表

集計表名称	据付・配線工						单体調整 技術者	重量(撤去重量 (t)	試験工			
	技術者	電 工	設備機械工						技術者	電 工		
(仮 設)据付工集計表(S-601)	2.0	6.0										
(仮 設)試験工集計表(T-601)									1.73			
(仮 設)材料集計表-1		1.999										
(仮 設)材料集計表-2		1.381										
(仮 設)材料集計表-4		0.801										
(仮 設)材料集計表-5			0.408									
合計	2.0	10.181	0.408						1.73			
設計数量	2	10	1						1			

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（ 1/ 1）

（仮 設）据 付 工 集 計 表

機 器 名 称	形 状	単 位	数 量	技 術 者		電 工		技 術 者 単 体 調 整				歩 掛 ペ ー ジ	機 器 重 量 (t)		備 考
				単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量	単 位 工 量	工 量		単 位 重 量	重 量	
ポンプ 制御盤 (仮設)	屋内自立形 W700×D450×H1650	面	1	1.3*1.6 =2.0	2.0	3.8*1.6 =6.0	6.0								動力制御盤1
計 (S-601)					2.0		6.0								

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（ 1/ 1）

（仮設）試験工集計表

機器名称	形状	単位	数量	技術者		電工		技術者単体調整				歩掛 ページ	備考
				単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量		
ポンプ制御盤(仮設)	Y-△×1	負荷	1		0.81								運転操作設備 動力制御盤
送水流量計	φ75電磁式	ループ	1		0.32								計装設備 発振器類(制御なし)
須波ハイツ高地区配水池 水位計	投込式	ループ	1		0.60								計装設備 発振器類(制御あり)
計 (T-601)					1.73								

(仮設)材料集計表 - 1

内訳区分	600V EM-CE				600V EM-CE				600V EM-CE				600V EM-CE				VCTF			
	14 sq				8 sq				5.5 sq				3.5 sq				0.75 sq			
	3 c				3 c				2 c				2 c				4 c			
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CTK (6- 1)	1.1			6.7	15.6			8.0	1.1			6.7	16.1			6.0	1.7			0.6
合計値 (A)	1.1			6.7	15.6			8.0	1.1			6.7	16.1			6.0	1.7			0.6
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1			
(C)=(A)×(B)	1.21			7.37	17.16			8.80	1.21			7.37	17.71			6.60	1.87			0.66
設計数量 (D)=Σ(C)	8.58 → 8				25.96 → 25				8.58 → 8				24.31 → 24				2.53 → 2			
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.041	0.062	0.051	0.046	0.032	0.048	0.040	0.036	0.023	0.035	0.029	0.026	0.019	0.028	0.023	0.021	0.021	0.031	0.026	0.023
電工量 (C)×(E)	0.049			0.339	0.549			0.316	0.027			0.191	0.336			0.138	0.039			0.015

C- 1 / 4 (K= 1.4)

電工量小計= 1.999

(仮設)材料集計表 - 2

内訳区分	EM-CEE				EM-CEE-S				EM-CEE-S				EM-IE				EM-IE			
	1.25 sq				2 sq				1.25 sq				14 sq				8 sq			
	10 c				10 c				5 c				14 sq				8 sq			
	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP
CTK (6- 2)	8.6			4.0	1.2			2.0	3.6			2.0	6.2			2.0	7.8			4.0
合計値 (A)	8.6			4.0	1.2			2.0	3.6			2.0	6.2			2.0	7.8			4.0
補完率 (B)	1.1				1.1				1.1				1.1				1.1			
(C)=(A)×(B)	9.46			4.40	1.32			2.20	3.96			2.20	6.82			2.20	8.58			4.40
設計数量 (D)=Σ(C)	13.86 → 13				3.52 → 3				6.16 → 6				9.02 → 9				12.98 → 12			
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.041	0.062	0.051	0.046	0.047	0.070	0.058	0.052	0.028	0.042	0.035	0.031	0.022	0.033	0.028	0.025	0.017	0.026	0.022	0.020
電工量 (C)×(E)	0.387			0.202	0.062			0.114	0.110			0.068	0.150			0.055	0.145			0.088

C- 2 / 4 (K= 1.4)

電工量小計= 1.381

(仮設)材料集計表 - 3

内訳区分	600V EM-CE端処理材																	
	14 sq																	
	屋外	屋内																
CTK (6- 3)		2																
合計値 (A)		2																
設計数量 (D)	2																	
電工単位工量(E)=(E0)																		
電工量 (A)×(E)																		

C- 3 / 4

(仮設)材料集計表 - 4

内訳区分	FEP		FEP		FEP													
	65 mm		50 mm		30 mm													
	露出	埋込	露出	埋込	露出	埋込												
CTK (6- 3)	2.0		10.7		2.6													
合計値 (A)	2.0		10.7		2.6													
補完率 (B)	1.1		1.1		1.1													
(C)=(A)×(B)	2.20		11.77		2.86													
設計数量 (D)=(C)	2		11		2													
電工単位工量(E)=(E0)×K	0.056	0.056	0.049	0.049	0.036	0.036												
電工量 (C)×(E)	0.123		0.576		0.102													

C- 4 / 4 (K= 1.4)

電工量小計= 0.801

(仮設)材料集計表 - 5

内訳書番号	その他材料	複合工費	複合工費					
	仮設ユニットハウス (リース品)	鋼材加工(SS400)	鋼製架台類 据付					
	(運搬・搬入・据付 ・撤去)	錆止め仕上げ (製作・搬入)	据付工第7類					
	式	kg	ton					
ZTK (6-1)	1	59.91	0.06					
合計値 (A)	1	59.91	0.06					
設計数量 (D)=(A)	1	59.9						
設備機械 使用工量 (E)=(E0)×K			6.8					
工 量 (A) × (E)			0.408					

Z- 1 / 1 (K= 1.4) 設備機械工工量小計=0.408

須波ハイツ高地区ポンプ所 (仮設)

(仮設) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V EM-CE				600V EM-CE				600V EM-CE				600V EM-CE				VCTF						
			14 sq				8 sq				5.5 sq				3.5 sq				0.75 sq						
			3 c				3 c				2 c				2 c				4 c						
P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP		
T 1001	動力積算電力	ポンプ制御盤(1.1			6.7																			
T 1002	電灯積算電力	ポンプ制御盤(1.1														
T 1004	ポンプ制御盤(送水流量計																			1.7			0.6	
T 1006	ポンプ制御盤(定水位弁制御													5.0								2.0		
T 1007	ポンプ制御盤(計装・テレメータ盤													3.6								2.0		
T 1010	ポンプ制御盤(No. 1送水ポンプ				4.5x2																			
T 1012	ポンプ制御盤(No. 2送水ポンプ				3.3x2																			
T 1014	ポンプ制御盤(電灯コンセント													7.5									2.0	
(1/3)	CTK (6- 1)		1.1			6.7	15.6				8.0	1.1			6.7	16.1							6.0	1.7	0.6

須波ハイツ高地区ポンプ所 (仮設)

(仮設) 材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		EM-CEE				EM-CEE-S				EM-CEE-S				EM-IE				EM-IE						
			1.25 sq				2 sq				1.25 sq				14 sq				8 sq						
			10 c				10 c				5 c														
P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP	P&D	RACK	CP	FEP		
T 1003	ポンプ制御盤(配水池直送ケーブ					1.2				2.0														
T 1005	ポンプ制御盤(定水位弁制御	5.0			2.0																			
T 1008	ポンプ制御盤(計装・テレメータ盤	3.6			2.0																			
T 1009	ポンプ制御盤(計装・テレメータ盤										3.6			2.0										
T 1011	ポンプ制御盤(No. 1送水ポンプ																					4.5	2.0	
T 1013	ポンプ制御盤(No. 2送水ポンプ																					3.3	2.0	
T 1015	既設接地幹線(ポンプ制御盤(6.2								2.0		
(2/3)	CTK (6- 2)		8.6			4.0	1.2				2.0	3.6			2.0	6.2							2.0	7.8	4.0

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）

（仮設）材 料 内 訳 表

NO	配線区間 自 至		600V EM-CE端末処理材			FEP			FEP			FEP							
			14 sq			65 mm			50 mm			30 mm							
			屋外	屋内	3 c	露出	埋込		露出	埋込		露出	埋込						
T 1001	動力積算電力	ポンプ制御盤(2				6.7											
T 1003	ポンプ制御盤(配水池直送ケーブル											2.0						
T 1004	ポンプ制御盤(送水流量計											0.6						
T 1005	ポンプ制御盤(定水位弁制御						2.0											
T 1007	ポンプ制御盤(計装・テレメータ盤						2.0											
T 1010	ポンプ制御盤(No. 1送水ポンプ				2.0													
(3/3)	CTK (6- 3)			2		2.0		10.7					2.6						

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）

（仮設）材 料 内 訳 表

NO	区分	その他材料	複合工費	同 左				
		仮設エントハウス （リース品）	鋼材加工(SS400)	鋼製架台類 据付				
		（運搬・搬入・据付 ・撤去）	錆止め仕上げ （製作・搬入）	据付工第7類				
		式	kg	ton				
T1	材料捨出し表	1						
T2	材料捨出し表		59.91					
T3	材料捨出し表			0.06				
	(1/1) ZTK (6- 1)	1	59.91	0.06				

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（ 1/ 3）

拾い出し根拠表

No	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
T 1001	動力積算電力計 (WH)	ポンプ制御盤 (仮設)	600V EM-CE 14 sq - 3 c 端末屋内 x 2	P&D	1.1	1.1
				RACK		
				CP		
				FEP	6.7	0.1 + 0.3 + 3.6 + (2.2) + 0.5
				CP		
				FEP	50 mm	露出
		埋込				
T 1002	電灯積算電力計 (WH)	ポンプ制御盤 (仮設)	600V EM-CE 5.5 sq - 2 c	P&D	1.1	1.1
				RACK		
				CP		
				FEP	6.7	0.1 + 0.3 + 3.6 + (2.2) + 0.5
				CP		
						露出
		埋込				
T 1003	ポンプ制御盤 (仮設)	配水池直送ケーブル (仮設接続点)	EM-CEE-S 2 sq - 10 c	P&D	1.2	1.1 + 0.1
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1) + 0.2
				CP		
				FEP	30 mm	露出
		埋込				
T 1004	ポンプ制御盤 (仮設)	送水流量計	VCTF 0.75 sq - 4 c	P&D	1.7	1.1 + 0.5 + 0.1
				RACK		
				CP		
				FEP	0.6	0.4 + 0.2
				CP		
				FEP	30 mm	露出
		埋込				
T 1005	ポンプ制御盤 (仮設)	定水位弁制御盤	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	5.0	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.2 + 0.9 + 0.8
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1) + 0.2
				CP		
				FEP	50 mm	露出
		埋込				

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（ 2/ 3）

拾い出し根拠表

No	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
T 1006	ポンプ制御盤(仮設)	定水位弁制御盤	600V EM-CE 3.5 sq - 2 c	P&D	5.0	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.2 + 0.9 + 0.8
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1007	ポンプ制御盤(仮設)	計装・テレメータ盤	600V EM-CE 3.5 sq - 2 c	P&D	3.6	1.1 + 0.1 + 0.5 + 0.8 + (1.1)
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				FEP 50 mm	露出	2.0
T 1008	ポンプ制御盤(仮設)	計装・テレメータ盤	EM-CEE 1.25 sq - 10 c	P&D	3.6	1.1 + 0.1 + 0.5 + 0.8 + (1.1)
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1009	ポンプ制御盤(仮設)	計装・テレメータ盤	EM-CEE-S 1.25 sq - 5 c	P&D	3.6	1.1 + 0.1 + 0.5 + 0.8 + (1.1)
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1010	ポンプ制御盤(仮設)	No.1送水ポンプ	600V EM-CE 8 sq - 3 c x 2	P&D	4.5	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.2 + 1.0 + 0.2
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				FEP 65 mm	露出	2.0
埋込						

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（ 3/ 3）

拾い出し根拠表

No	自	至	種別・サイズ・本数	経路	合計	計 算
T 1011	ポンプ制御盤（仮設）	No. 1送水ポンプ	EM-IE 8 sq	P&D	4.5	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.2 + 1.0 + 0.2
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1012	ポンプ制御盤（仮設）	No. 2送水ポンプ	600V EM-CE 8 sq - 3 c x 2	P&D	3.3	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.0 + 0.2
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1013	ポンプ制御盤（仮設）	No. 2送水ポンプ	EM-IE 8 sq	P&D	3.3	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.0 + 0.2
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1014	ポンプ制御盤（仮設）	電灯コンセント	600V EM-CE 3.5 sq - 2 c	P&D	7.5	1.1 + 0.1 + 0.5 + 0.3 + (1.7)+ 1.0 + 1.3 + (1.5)
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
T 1015	既設接地幹線（ED）	ポンプ制御盤（仮設）	EM-IE 14 sq	P&D	6.2	1.1 + 0.1 + 0.6 + 0.3 + 1.2 + 0.9 + 0.8 + 1.2
				RACK		
				CP		
				FEP	2.0	0.7 + (1.1)+ 0.2
				CP		
				露出		
			埋込			

須波ハイツ高地区ポンプ所（仮設）（1/1）

設備材料一覧表

No	区 分	明 細 名	材 料 名	形 状	単 位	数 量
T1	材料拾い出し表	その他材料	仮設エットハウス (リース品)	(運搬・搬入・据付 ・撤去)	式	1
T2	〃	複合工費	鋼材加工(SS400)	錆止め仕上げ (製作・搬入)	kg	59.91
T3	〃	〃	鋼製架台類 据付	据付工第7類	ton	0.06

材料拾い出し表(仮設)

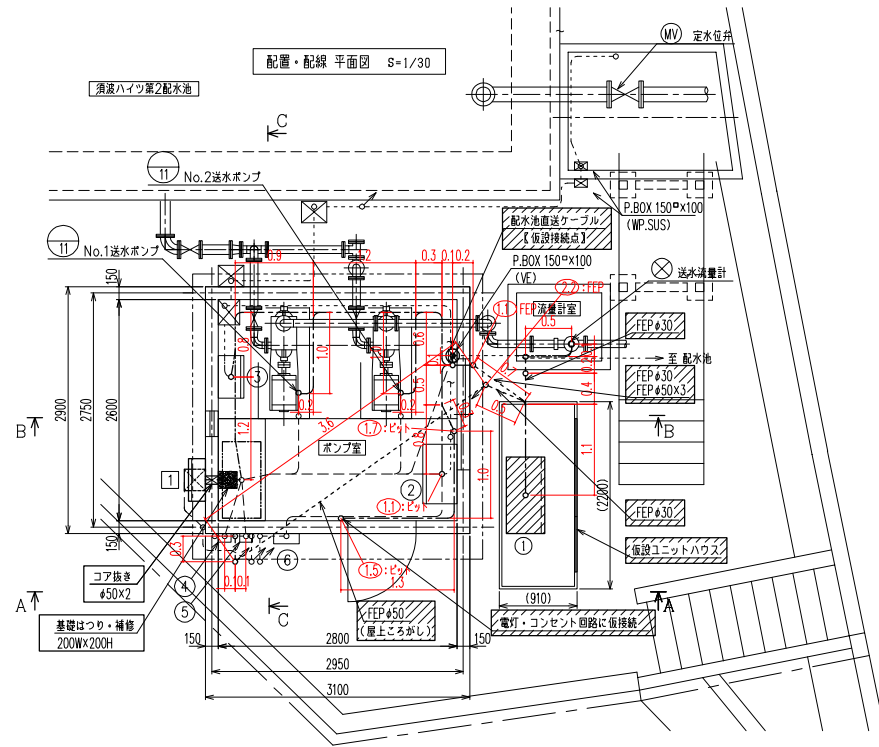
須波ハイツ高地区ポンプ所

品名	施設名	ton	1	ポンプ室	配水池			複合工計算表 No.1			計
① その他材料											
仮設ユニットハウス	リース品(運搬・据付・撤去)	式		1							1
② 複合工費											
鋼材加工	(SS) 錆止仕上げ(製作・搬入)	kg						59.91			59.91
鋼製架台類据付	据付工第7類	ton						0.06			0.06

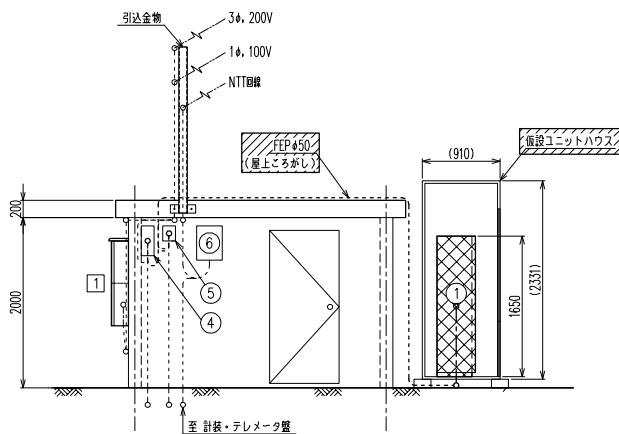
複合工計算表(1 / 1)

須波ハイツ高地区ポンプ所(仮設)

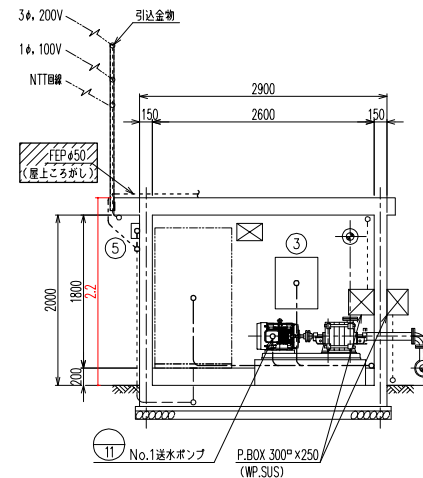
No.1	仮設盤架台	1 式	数 量	鋼製架台類据付	数 量
	① H-150*150*t7*t10 (31.1kg/m) (0.9*2)*31.1kg/m = 55.980		59.91 kg / 1000 = 0.060	0.06 ton	
		数 量		数 量	
	② C-100*50*T5 (9.36kg/m) (0.21*2)*9.36kg/m = 3.931				
	鋼材加工(SS): 錆止仕上げ	数 量		数 量	
	① + ② = 55.980 + 3.931 = 59.911	59.91 kg			
			数 量	数 量	
			数 量	数 量	
			数 量	数 量	
			数 量	数 量	



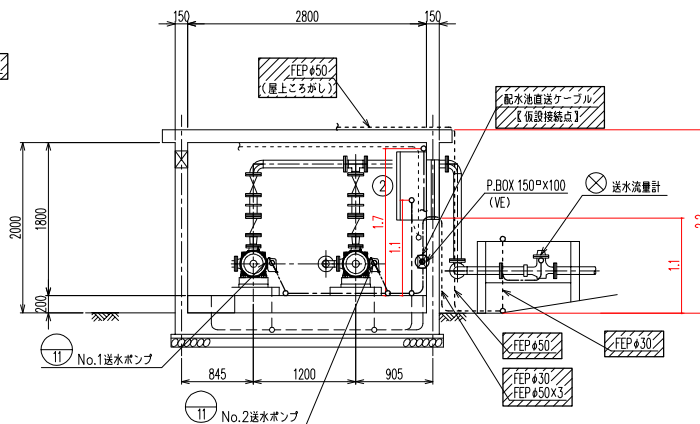
A - A 断面図 S=1/30



C - C 断面図 S=1/30



B - B 断面図 S=1/30



盤名称一覧表

記号	機器名称	備考
①	ポンプ制御盤	仮設
②	計装・テレメータ置	既設
③	定水位弁制御盤	〃
④	動力積算電力計 (WH)	〃
⑤	電灯積算電力計 (WH)	〃
⑥	保安器箱	〃
⑦	引込開閉器盤	今回

切替手順

- 仮設ユニットハウスを設置し(既)WH二次側に(仮)受電ケーブルを布設。
- 仮設ユニットハウスから各盤・負荷に(仮)ケーブルを布設。
- 配水池直送ケーブルを引戻し、(仮)ケーブルと(仮)接続し仮設ユニットハウスに布設。
【配水池無監視状態】
- (既)ポンプ制御盤の(既)ケーブルを離線、仮設ユニットハウスに移設し、1.2.3.で布設した(仮)ケーブルの両端を接続。
【全停電】【ポンプ所・配水池無監視状態】:5H
- 試運転・調整。【復電】
- (既)ポンプ制御盤【仮設】にて施設運用。【ポンプ所・配水池監視状態】
- (新)引込開閉器盤を設置し、(既)ポンプ制御盤基礎に(新)受電ルートを築造。
【(既)ポンプ制御盤基礎はつり、壁コア抜き】
- (新)ポンプ操作盤を設置。
- 3φ、1φ受電点から(新)ケーブル・電線管にて(新)引込開閉器盤~(新)ポンプ操作盤へ布設。
- 4.で離線した(既)計装・テレメータ盤間の(既)ケーブル・電線管を(新)ポンプ操作盤に接続。
- (新)ポンプ操作盤から各負荷・接点に(新)ケーブルを布設。
- 2.で仮設した配水池直送ケーブルを(新)ポンプ操作盤に引戻し接続。【配水池無監視状態】
2.で布設した(仮)ケーブルと9.11.で布設した(新)ケーブルを切替。
【全停電】【ポンプ所・配水池無監視状態】:5H
- 試運転・調整。【復電】
- (新)ポンプ操作盤にて施設運用。
- 切替完了。
- (既)ポンプ制御盤【仮設】、(仮)ケーブル及び仮設ユニットハウスを撤去。

注 記

- は、今回を示す。(新設工事に継続使用)
- ▨ は、仮設を示す。
- 仮設ケーブルの布設は、下記とする。
屋内:成り上がり 屋外:地上成り上がり (FEPにて保護)
- 特記無きは、既設を示す。

※本図面は、A1をA3(約50%)に縮小しています。

図面番号	**/**	縮尺	S=1:30
工事名称	須波ハイツ高地区ポンプ所送水ポンプ電気設備更新工事		
種 別	須波ハイツ高地区ポンプ所仮設配置・配線図【参考図】		
工事箇所	三原市須波ハイツ		
三原市水道部			