

# 水道メーター入札仕様書 (20mm・修理品)

⑤

広島県水道広域連合企業団東広島事務所

メーター仕様

口径 [mm]	種別	機種	年間購入 予定個数
20	修理	乾式・接線流羽根車式	5,040

刻印する管理番号	2034D●●●● ~ 2034D●●●● ※●=発注書に指定する整数
----------	--

見積方法 : 年間購入予定個数を購入した場合の金額  
ただし、契約は購入単価とする。

共通仕様 : 水道メーター共通仕様書による。

契約期間 : 契約締結日の翌日から令和9年3月31日まで

納期 : ①第1回 令和8年7月31日(金)  
②その他、発注者が指定する納期  
※年間購入予定個数を第1回発注分を含め年2回から3回に分けて発注予定。

納入場所 : 広島県水道広域連合企業団東広島事務所(東広島市西条中央二丁目5-18)  
なお、当事務所は東広島市西条上市町7番42号への移転を予定している。  
納入方法はメーカー直送、運送会社の配送又はこれらに準ずる方法とする。

引き取り : 下記引取場所において同数を引き取る(メーターケースは20段積みで保管)。  
引き取り集荷は原則メーカーの直接引き取りとする。  
引き取り場所: 高屋ポンプ所 建物内 (東広島市高屋町中島1122-13)

請求方法 : 納入ごとに、契約単価に取引に係る消費税及び地方消費税の額を加算した額に  
納入数量を乗じて得た額を発注者に請求するものとする。

その他 : 年間購入予定個数については、その個数の購入を確約するものではない。  
下メーターケースの製造年を、メーター番号ごとに記載した一覧表を提出するものとする。