

第Ⅷ章 維持管理

給水装置は需要者に直接水を供給する施設であり、その維持管理の適否は供給水の保全に重大な影響を与えることから水が汚染し、または漏れないように的確に管理を行うことが求められる。

1 漏水の点検

給水装置の所有者又は使用者は、給水管からの漏水、給水用具の故障の有無について随時又は定期的に点検を行う。

(表Ⅷ-1-1)

表Ⅷ-1-1 漏水の点検箇所

点検箇所	漏水の見つけ方	漏水の予防方法
メーター	全ての給水栓を閉め、使用していないのに回転指標(パイロット)が回転している。	定期的にメーターを見る習慣をつける。
水栓	蛇口等から、水がポタポタと落ちている(ポタポタ漏水)。	水栓が締まりにくいときは、無理に締めずにすぐ修理する。
水洗トイレ	使用していないのに水が流れている。(少量の場合、タンク内でポタポタ音がする。)	使用前に水が流れていないか、ポタポタ音がないか調べる習慣をつける。
受水槽	使用していないのに、ポンプのモータがたびたび動く。	ポンプ下流側配管に漏水がないかを点検する。
	受水槽の水があふれている。	受水槽内のボールタップや電磁弁の電極等(設置されている場合)、受水槽への流入管に設置されている定水位弁(設置されている場合)を点検する。
壁、天井(配管部分)	配管してある壁や天井が濡れている。	家の内外面を時々見回る。
地面(配管部分)	配管してある付近の地面が濡れている。	給水管の布設されているところには物を置かない。
下水のマンホール	いつもきれいな水が流れている。	マンホールの蓋を時々開けて調べる。

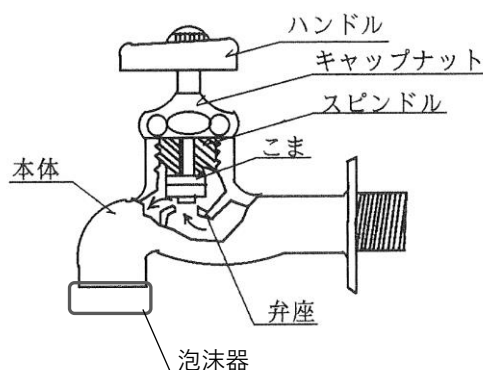
2 給水用具の故障と修理

一般的に使用されている器具の故障とその原因、修理方法は次のとおりである。

(1) 給水栓の故障と修理

故 障	原 因	修 理
漏 水	こま、パッキンの摩耗損傷	こま、パッキンを取り替える。
	弁座の摩耗、損傷	パッキンを取り替える。(摩耗等の度合いによって、水栓を取り替える。)
ウォーターハンマー	こまとパッキンの外径の不揃い（ゴムが摩耗して広がった場合など）	こま又はパッキンを取り替える。(正規のものに取り替える。)
	こまの裏側（パッキンとの接触面）の仕上げ不良	こまを取り替える。
	パッキンが軟らかすぎる	パッキンを取り替える。
	水圧が異常に高い	減圧弁を設置し、水圧を軽減する。
不快音	スピンドルとこまとのがたつき（こまの摩耗）	こまを取り替える。
キャップナット（軸受け部）からの漏水	三角パッキンの摩耗、損傷	三角パッキンを取り替える。
スピンドルのがたつき	スピンドルねじ山の摩耗	水栓を取り替える。
水の出が悪い	給水栓ストレーナにごみがつまる（泡沫器等ストレーナがある水栓）	泡沫器等を取り外し、ストレーナのごみを除去する。

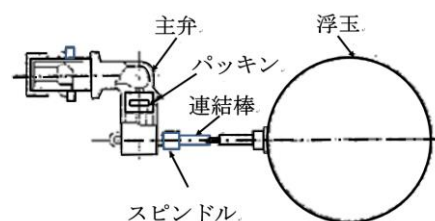
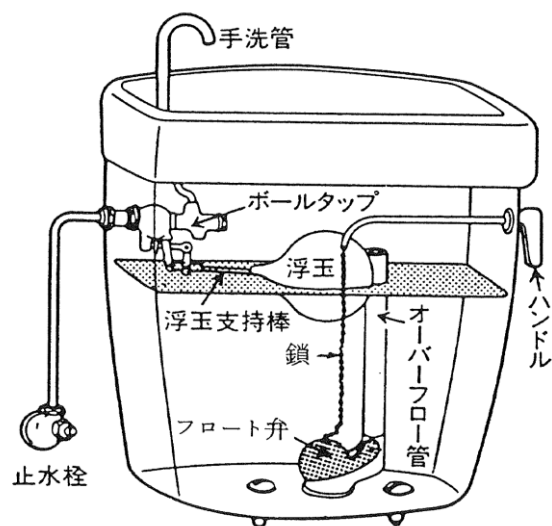
一般的な給水栓の構造



(2) トイレロータンの故障と修理

故 障	原 因	修 理
水が止まらない	鎖のからまり	鎖が2環くらいたるむようにセットする。
	フロート弁の摩耗、損傷	新しいフロート弁に交換する。
	弁座（主弁）に異物がかんでいる。	分解して異物を取り除く。
	オーバーフロー管から水があふれている。	ボールタップの止水位置不良の場合は、水位調整弁で調整する。 ボールタップパッキン部にゴミがかんだ場合は、ゴミを取り除き、パッキンが損傷している場合は、新しいパッキンに取り替える。
水が出ない	ストレーナに異物がつまっている。	分解して清掃する。
	主弁のスピンドルの折損	ボールタップを交換する。

トイレロータンの構造



3 異常現象と対策

異常現象は、水質によるもの（濁り、色、臭味等）と配管状態によるもの（水撃、異常音等）に大別される。

配管状態によるものは、配管構造及び材料の改善をすることにより解消されることも多い。水質によるものは、現象をよく見極めて原因を究明し、需要者に説明の上、水質検査等の措置を講じる必要がある。

3.1 水質の異常

水道水の濁り、着色、臭味などが発生した場合には、所管の事務所に連絡し水質検査を依頼する等、直ちに原因を究明するとともに適切な対策を講じなければならない。

1 異常な臭味

水道水は、消毒のため塩素を添加しているので消毒臭（塩素臭）がある。この消毒臭は、残留塩素があることを意味し、水道水の安全性を示す一つの証拠である。

なお、塩素以外の臭味が感じられたときは、水質検査を依頼する。臭味の発生原因としては次のような事項が考えられる。

（1）油臭・薬品臭のある場合

給水装置の配管で、ビニル管の接着剤、鋼管のねじ切り等に使用される切削油、シール剤の使用が適切でなく臭味が発生する場合や、漏れた油類が給水管（ビニル管、ポリエチレン管）を侵し臭味が発生する場合がある。また、クロスコネクションの可能性もある。

（2）シンナー臭のある場合

塗装に使用された塗料等が、なんらかの原因で土中に浸透して給水管（ビニル管、ポリエチレン管）を侵し、臭味が発生する場合がある。

（3）かび臭・墨汁臭のある場合

河川の水温上昇等の原因で藍藻類などの微生物の繁殖が活発となり、臭味が発生する場合がある。

（4）普段と異なる味がする場合

給水栓の水が普段と異なる味がする場合、工場排水、下水、薬品などの混入が考えられる。塩辛い味、苦い味、渋い味、酸味、甘味等が感じられる場合は、クロスコネクションのおそれがあるので、直ちに飲用を中止する。

鉄、銅、亜鉛等の金属を多く含むと、金気味、渋味を感じる。給水管にこれらの材質を使用しているときは、滞留時間が長くなる時間帯の水に金気味、渋味を感じることがあるため、朝の使い始めの水は、なるべく雑用水等の飲用以外に使用する。

2 異常な色

水道水が着色する原因には次の事項がある。なお、汚染の疑いがある場合は水質検査を依頼する。

（1）白濁色の場合

水道水が白濁色に見え、数分間で清澄化する場合は、空気の混入によるもので一般に問題はない。

(2) 赤褐色又は黒褐色の場合

水道水が赤色又は黒色になる場合は、流速の変化、流水の方向変化等により鑄鉄管や鋼管等の錆が流出したもので、一定時間排水すれば回復する。常時発生する場合は管種変更等の措置が必要である。

(3) 白色の場合

亜鉛メッキ鋼管の亜鉛が溶解していることが考えられる。使用時には、管内の水をいったん排水して使用しなければならない。

(4) 青色の場合

衛生陶器が青い色に染まるような場合には、銅管の腐食作用によることが考えられるので、管種変更等の措置が必要である。

3 異物の流失

(1) 水道水に砂、鉄粉等が混入している場合

配水管又は給水装置等の工事の際に混入したものであることが多い。給水用具を損傷することがあるため、メーターを取り外して、管内から除去しなければならない。

(2) 黒色の微細片がでる場合

止水栓や給水栓に使用されているパッキンのゴムが劣化し、開閉操作時に破片が流出することが原因であることが多い。

頻度が多い場合、給水装置の流出系統を特定し、そこで使用されているゴムパッキン又はゴム内蔵給水用具の交換を行う。

3.2 出水不良

出水不良の原因は種々あるが、その原因を調査し適切な措置をすること。

1 配水管の水圧が低い場合

周囲のほとんどが水の出が悪くなったような場合は、配水管の水圧低下が考えられる。

この場合は、配水管網の整備が必要である。

2 給水管の口径が小さい場合

一つの給水管から当初の使用予定を上回って数多く分岐されると、既設給水管の必要水量に比べ給水管の口径が小さくなり出水不良となる。このような場合には、適正な口径に改造する必要がある。

3 管内にスケールが付着した場合

既設給水管で亜鉛めっき鋼管等を使用していると内部にスケール（赤錆）が発生しやすく、年月を経るとともに給水管の口径が小さくなるので出水不良となる。

このような場合には管の布設替えが必要である。

4 配水管の工事等により断水したりすると、通水の際の水圧によりスケール等が水

道メーターのストレーナに付着し出水不良となることがある。このような場合はストレーナを清掃する。

- 5 給水管が途中でつぶれたり、地下漏水をしていることによる出水不良、又は各種給水用具の故障などによる出水不良もあるが、これらに対しては、現場調査を綿密に行ってその原因を除去する。

3.3 水撃

水撃が発生している場合は、その原因を十分調査し、原因となる給水用具の取替えや、給水装置の改造により発生を防止する。

給水装置内に発生原因がなく、外部からの原因により水撃が発生している場合もあるので注意する。

3.4 異常音

給水装置が異常音が発生する場合は、その原因を調査し発生源を排除する。

- 1 水栓のこまパッキンが摩耗して、こまの振動により異常音が発生する場合は、こまパッキンを取り替える。
- 2 水栓を開閉する際、立上り管等が振動して異常音が発生する場合は、立上り管等を固定させて管の振動を防止する。
- 3 上記1及び2以外の原因で異常音が発生する場合は、水撃に起因することが多い。

4 事故原因と対策

給水装置の事故によって汚染された水が配水管に逆流すると、他の需要者にまで衛生上の危害を及ぼすおそれがあり、安定した給水ができなくなる。そのため、給水装置に事故が発生した場合、その原因を究明し適切な対策を講じる必要がある。

4.1 汚染事故の原因

1 クロスコネクション

「第Ⅳ章 12.7 クロスコネクション防止」を参照すること。

2 逆流

既設給水装置において、下記のような不適正な状態が発見された場合、逆サイホン作用による水の逆流が生じるおそれがあるので、「第Ⅳ章 12.5 逆流防止」を参照して適切な対策を講じなければならない。

- (1) 給水栓にホース類が付けられ、そのホースが汚水内に浸かっている場合。
- (2) 浴槽等への給水で十分な吐水口空間が確保されていない場合。
- (3) 便器に直結した洗浄弁にバキュームブレーカが取り付けられていない場合。
- (4) 消火栓、散水栓が汚水の中に水没している場合。
- (5) 有効な逆流防止の構造を有しない外部排水式不凍給水栓、水抜き栓を使用している場合。

3 埋設管の汚水吸引（エジェクタ効果等）

埋設管が外力によって変形し、小さな孔が開いている場合、給水時にその部分を水が高速で通過し、流速の大きい水流が周囲の圧力を下げるためエジェクタ効果が生じ、外部から汚水や微生物を吸い込むことがある。

また、給水管が下水溝の中で切損している場合等に断水すると、その箇所から汚水が流入する。断水がなくても管内流速が極めて大きい場合には、下水を吸引する可能性がある。また、寒冷地で使用する内部貯留式不凍給水栓の貯留管に腐食等によって小孔があいている場合にも同様に汚染の危険性がある。

4.2 凍結事故

凍結事故は、寒冷期に発生し、その状況はその地方の気象条件等によって大きな差がある。

このため凍結事故対策は、その地域の気象条件に適合する適切な防寒方法と埋設深度を確保することが重要である。

既設給水装置が凍結被害にあった場合の解氷方法は、おおむね次のとおりである。

なお、トーチランプ等での直火による解氷は、火災等の危険があるので絶対に避けなければならない。

1 熱湯による簡便な解氷

簡単な立上りで露出配管の場合、凍結した管の外側を布等で覆い、ぬるま湯をかけて解氷する方法があるが、急激に熱湯をかけると給水用具類を破損させるので注意し

なければならない。

2 温水による解氷

温水を給水管内に耐熱ホースで噴射しながら送りこんで解氷する方法で、貯湯水槽、小型バッテリー、電動ポンプ等を組み合わせた小型の解氷器がある。

3 蒸気による解氷

トーチランプ又は電気ヒータ等を熱源とし、携帯用の小型ボイラに水又は湯を入れて加熱し、発生した蒸気を耐熱ホースで凍結管に注入し解氷する方法である。

4 電気による解氷

金属製の凍結した給水管に直接電流を通し、発生する熱によって解氷する方法である。

ただし、発熱による火災等の危険を伴うこと、合成樹脂管等が使用されている場合は絶縁状態となって通電されないこともあるので、事前に使用管種、配管状況を調査した上で解氷作業を行う必要がある。

異種の配管材料が混在しているユニット化装置、ステンレス鋼管、ステンレス型フレキシブル継手等においては、局部的に異常な加熱部が生じることもあり、使用方法を誤ると漏電や火災の事故を起こすおそれがあるため、電気による解氷は避けることが望ましい。

配管状態からやむを得ず電気による解氷を行う場合は、次のことを確認する必要がある。

- (1) 給水装置が露出配管であり、目視及び触手により安全が確認できる。
- (2) 給水管の直近に加熱性のものがない。
- (3) 給水管がガス管、その他金属管と接触していない。

すなわち、電気による解氷は、管路及び周囲の状況が火災等に対して安全であることを確認した場合にのみ用いることが望ましい。