

GX形継手 チェックシート(直管)

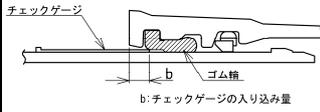
工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

現場代理人	主任技術者

継手施工者()

呼び径	規格値	a寸法の差
75	70mm ≤ a ≤ 80mm	Xa = 6mm
100	70mm ≤ a ≤ 80mm	Xa = 8mm
150	68mm ≤ a ≤ 82mm	Xa = 12mm
200	65mm ≤ a ≤ 85mm	Xa = 15mm
250	61mm ≤ a ≤ 89mm	Xa = 19mm
300	57mm ≤ a ≤ 93mm	Xa = 23mm
350	54mm ≤ a ≤ 96mm	Xa = 26mm
400	50mm ≤ a ≤ 100mm	Xa = 30mm

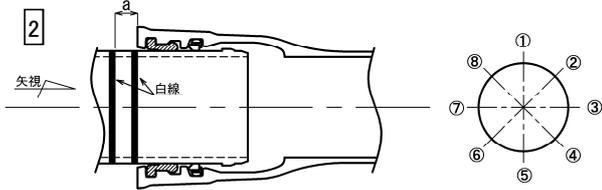
1 直管



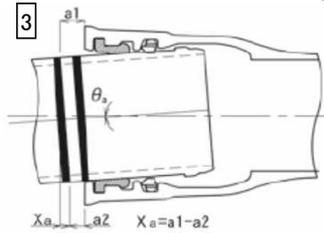
b寸法の合格範囲

呼び径	合格範囲 (mm)
75	8~18
100	8~18
150	11~21
200	11~21
250	11~21
300	14~24
350	14~25
400	14~25

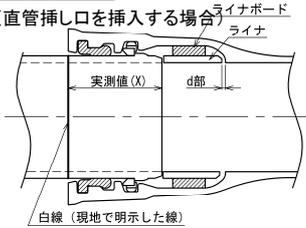
2



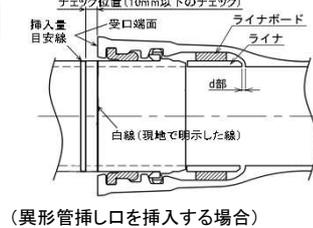
3



4



5



管 No.										
管の種類										
略図/ライナ										
継手 No.										—
挿し口突部の有無										—
清掃・異物の除去										—
ライナの位置確認(d部)※3										4
受口溝(ロックリング)の確認										—
挿し口の挿入量の明示										4
滑 剤										—
マーキング(白線)位置の確認※4										4
挿入量目安線(赤線)と受口端面間距離の確認(異形管挿し口)※5										5
マーキング(白線)の明示(異形管挿し口)※6										5
受口端面～ゴム輪 間隔(b)※1	全周チェック									1
	①									
	②									
	③									
	④									
	⑤									
	⑥									
	⑦									
受口端面～白線 間隔(a)※2	①									2
	③									
	⑤									
	⑦									
	チェック									
判 定										—
備 考										

判定基準 : ※1 受口端面～ゴム輪間隔(b)がb寸法の合格範囲内であること。また、曲げ接合してチェックゲージがゴム輪位置まで挿入できない場合は、チェックできなかったことを記載する。
 ※2 受口端面～白線間隔(a)がa寸法(Xa)の規格値内であること。
 ※3 ライナが受口奥部(d部)に当たっていることを確認する。
 ※4 接合直後にマーキング(白線)位置が全周にわたり受口端面の位置にあるか確認する。
 ※5 挿入量目安線(赤線)と受口端面間距離が全周にわたり10mm以下であるか確認する。
 ※6 挿し口外周へ受口端面位置の白線を表示したか確認する。