

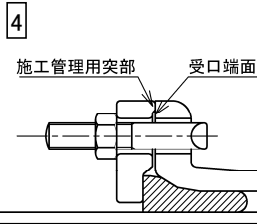
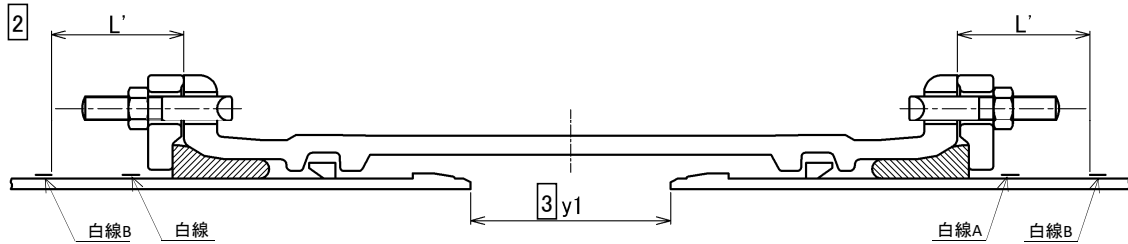
GX形継手 継ぎ輪チェックシート

年 月 日

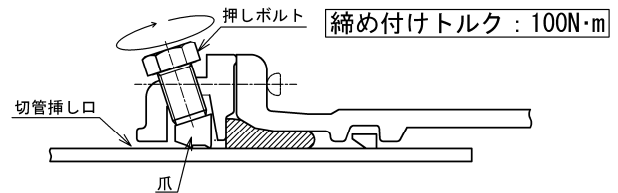
工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

継手施工者()

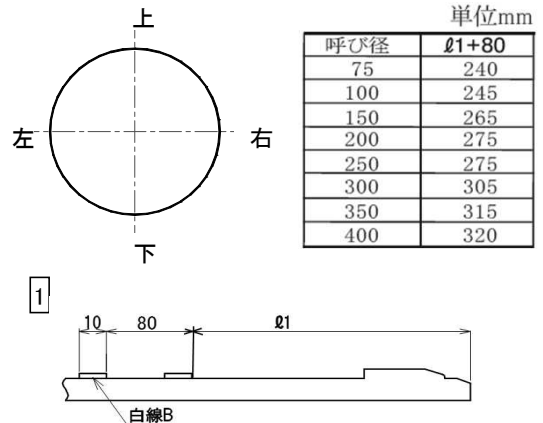
現場代理人	主任技術者



5 G-Linkを使用する場合



管 No.			
管の種類			
略図			
継手 No.			—
挿し口突部の有無 ^{注1)}			—
清掃・異物の除去			—
白線A,Bの明示			1
爪、押ボルトの確認(G-Link)			—
ゴム輪、押輪またはG-Linkの確認			—
滑 剤			—
ロックリング、ストップの確認			—
ストップの引き抜き			—
受口端面～ 白線の間隔 (L') ^{注2)}	上		2
	右		
	下		
	左		
両挿し口端の 間隔 (y1) ^{注2)}	上		3
	右		
	下		
	左		
T頭ボルト	本数		4
受口端面～ 施工管理用突部 の隙間 ※	箇所数		4
	隙間ゲージ 確認		
押しボルト	本数		5
	トルク確認		
判 定			



(i) 一方から順次配管していく場合

呼び径	L'	単位mm
75	90	
100	95	
150	110	
200	120	
250	120	
300	135	
350	145	
400	150	

(ii) せめ配管の場合

呼び径	y1	単位mm
75	190	
100	200	
150	240	
200	250	
250	250	
300	300	
350	300	
400	300	

判定基準 ※ 受口端面と押輪またはG-Linkの施工管理突部との間に0.5mm以上の隙間がないこと。

注1) 挿し口突部の無い挿し口を異形管受口と接合する場合は、G-Linkを使用すること。

注2) 一方から順次配管していく場合にはL'寸法、せめ配管の場合はy1寸法を記入すること。

備 考