

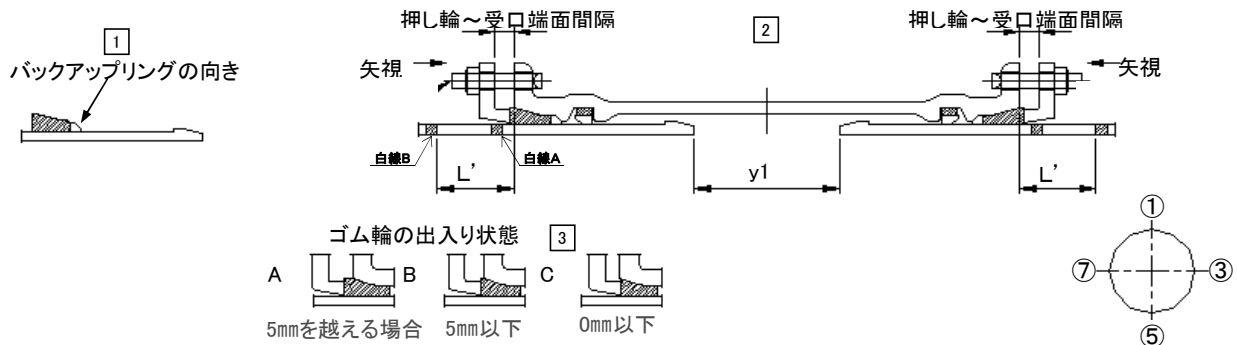
NS形継ぎ輪チェックシート(φ75～φ450)

年 月 日

工 事 名	
配 管 図 No.	
測 点 No.	
呼び径・管種	

継手施工者()

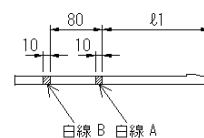
現場代理人	主任技術者



管 No			
管の種類			
略図			
継手No			
清 掃			—
受口溝(ロックリング)の確認			—
バックアップリングの向き※1			
両挿し口端の間隔(y1)※2	①		2
	③		
	⑤		
	⑦		
受口端面～白線Bの間隔(L')※3	①		2
	③		
	⑤		
	⑦		
滑 剤			—
ボルト・ナット	数		—
	トルク(N・m)		—
挿し口～受口端面間隔※4	①		2
	③		
	⑤		
	⑦		
ゴム輪の出入り状況※5	①		3
	③		
	⑤		
	⑦		
判 定			—

備考

1. 白線表示の位置



2. 両挿し口端の間隔(y1)

単位mm	
呼び径	y1
75、100	220
150～250	250
300～450	300

単位mm	
呼び径	l1
75	165
100	170
150	195
200	195
250	195
300	230
350	240
400	240
450	245

3. 挿し口白線Bと受口端面の間隔(L')

単位mm						
呼び径	75	100	150～250	300	350、400	450
L'	80	85	100	150	160	165

- 判定基準
- ※1 バックアップリングの向き : テーパー部は挿し口端面側、切断部は受口内面切欠き部をさけた位置にあること。
 - ※2 せめ配管する場合に記入すること。
 - ※3 一方から順次配管する場合に記入すること。
 - ※4 挿し口～受口端面間隔 : 最大値-最小値≤5mm(同一円周上)
 - ※5 ゴム輪の出入り状況 : 同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。