

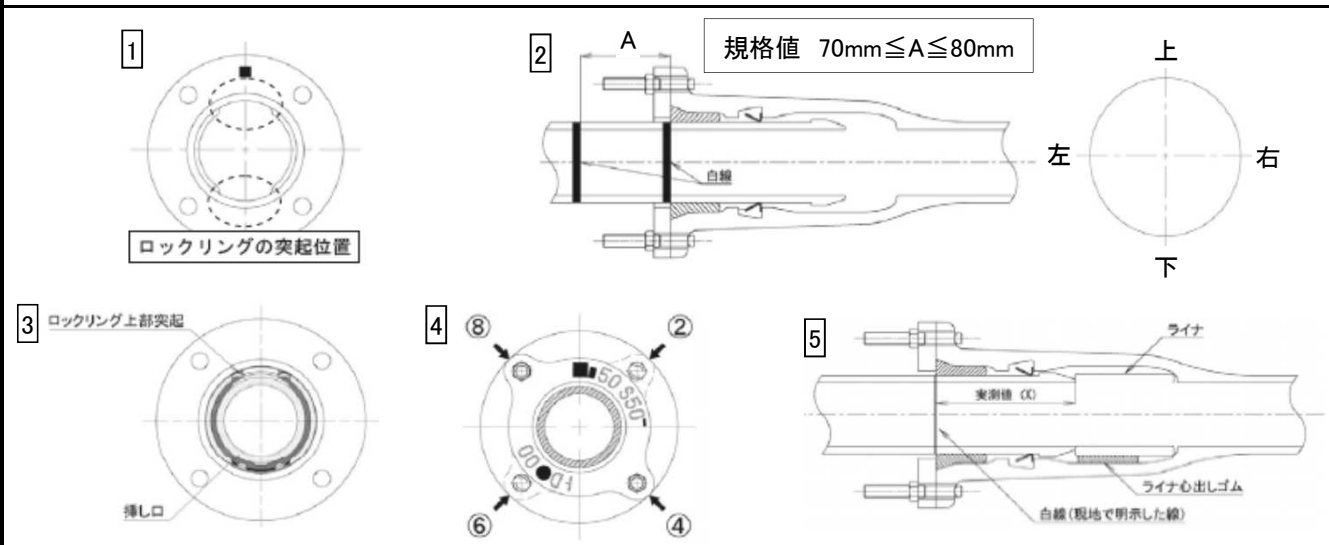
S50形継手 チェックシート(直管)(挿し口突部有り)

年 月 日

工事名	
配管図No. 測点No.	
呼び径・管種	

継手施工者()

現場代理人	主任技術者



管 No.							
管の種類							
略図／ライナ							
継手 No.							—
挿し口突部の有無							—
清掃							—
滑剤							
挿し口の挿入量の明示							5
受口溝(ロックリング)の確認※1							1
ライナ心出しゴムの確認※2							5
マーキング(白線)位置確認※3							2 5
挿し口挿入後のロックリング確認※1							3
T頭ボルト	本数						4
メタルタッチ確認※4	②(④)						
	⑥(⑧)						
受口端面～白線 間隔(A)※5	上						2
	右						
	下						
	左						
	チェック						
判定							—
備考							

判定基準

- ※1 ロックリングが正規の位置にあるか確認する。
- ※2 ライナ心出しゴムが通水部分にはみ出していないかを確認する。
- ※3 T頭ボルト・ナット締め付け直前にマーキング位置が全周にわたり受口端面の位置にあるか確認する。
- ※4 T頭ボルト・ナット取り付け部の受口端面と押輪との間に0.5mm以上の隙間がないこと。
- ※5 受口端面～白線間隔(A)が規格値内であること。(70mm ≤ A ≤ 80mm)